

PRESSEMITTEILUNG

Blumenbecker Industriebedarf GmbH setzt auf Regalanlage von SCHULTE Lagertechnik

- Zweigeschossige Fachbodenregalanlage errichtet
- Individuell zugeschnittene Lagerlösung
- Erhöhte Lagerkapazität auf reduzierter Grundfläche

Sundern / Beckum, 09.07.09 – Lagerlogistik ist für den industriellen Handel zum zentralen Wettbewerbsfaktor geworden. Zur Optimierung ihres Lagermanagements war die Blumenbecker Industriebedarf GmbH daher auf der Suche nach einer effizienten Lagerlösung. Das Fachhandelsunternehmen entschied sich jetzt für eine zweigeschossige Fachbodenregalanlage von SCHULTE Lagertechnik.

„Ausschlaggebend war das Gesamtsystem mit einem Mix aus verschiedenen Fachbodengrößen, wodurch auf einer reduzierten Grundfläche die Lagerkapazität erhöht werden konnte“, sagt Olaf Lingnau, Geschäftsführer der Blumenbecker Industriebedarf GmbH. Ausgangspunkt für die völlig neue Errichtung des Lagers in Beckum war die Optimierung der gesamten Beschaffungs- und Distributionslogistik.

Nach einer Marktanalyse der führenden Anbieter von Regal- und Lagersystemen entschied sich das Unternehmen für eine zweigeschossige Fachbodenregalanlage von SCHULTE Lagertechnik. Nach Aussage von Lingnau überzeugte sowohl die langjährige und gute Zusammenarbeit mit SCHULTE Lagertechnik als auch das Preis-Leistungs-Verhältnis des Angebots. In der Vergangenheit habe besonders die qualifizierte Projektplanung und effiziente Umsetzung al-

ler technischen Anforderungen des Unternehmens aus Sundern für sich gesprochen.

Die zweigeschossige Regalanlage von SCHULTE Lagertechnik fasst insgesamt mehr als 10.000 Lagerplätze. Für die Anlage kamen MultiPlus-Fachböden mit einer Tiefe von 300 mm und MultiPlus-Fachböden mit einer Tiefe von 500 mm zum Einsatz. Aufgrund der unterschiedlichen Größen lässt sich das Lagergut platz sparender einordnen: Die Fachbodengrößen passen sich an die Ware an – um kleinere Behälter herum ergeben sich keinerlei Freiräume, größere Kästen und Boxen stehen nicht über das Regal hinaus.

Zusätzlicher Platz wurde durch die geringere Fachboden-Kantenhöhe geschaffen: Statt der üblichen 40 mm fertigt SCHULTE Lagertechnik 150 Kilogramm Fachlast-Fachböden mit einer Kantenhöhe von 25 mm. Durch die Einsparung von 15 mm Lagerhöhe pro Fachboden können bei Blumenbecker dadurch zwei Fächer pro Regalfeld mehr eingesetzt werden.

Treppe sowie Laufgänge sind ohne zusätzliche Bühnenbauteile mit der Regalanlage verbunden. Palettenübergabeschleusen mit Flügeltüren auf den eingebundenen Freiflächen der oberen Etage bieten Möglichkeiten für die sichere Warenannahme sowie für eine Zwischenlagerung der Industriebedarfsteile. Für besonders lastenreiches Lagergut errichtete SCHULTE Lagertechnik an einer Seite der Anlage ein Palettenregal mit einer Fachlast von 13.500 Kilogramm.

Andrea Schulte, Geschäftsführerin von SCHULTE Lagertechnik, schätzt den Auftrag des Fachhandelspartners: „Die Blumenbecker Industriebedarf GmbH ist selbst erfahrener Spezialist in Sachen Regalsysteme. Die Entscheidung für unsere Anlage zeigt, dass unser Fachhandelspartner auch in Sachen Eigenbedarf auf unsere Produkte setzt.“

Weitere Informationen unter: www.schulte-lagertechnik.de

Über SCHULTE Lagertechnik – Gebr. Schulte GmbH & Co. KG

Die Gebr. Schulte GmbH & Co. KG ist ein Anbieter von Regalsystemen für Lager- und Betriebseinrichtungen, von Regalen für den Haushaltsbereich sowie Duschkabinen und Design-Heizkörpern für den Bad- und Wohnbereich. Unter der Marke SCHULTE Lagertechnik stellt das Unternehmen Regalsysteme her. Servicedienstleistungen wie professionelle CAD-Planung und qualifizierte Fachberatung runden das Portfolio ab. Die Produkte von SCHULTE Lagertechnik werden ausschließlich von ausgesuchten Fachhändlern in Deutschland sowie in der Schweiz, Österreich, Frankreich, Tschechien, Ungarn, Rumänien und den Benelux-Staaten angeboten. Insgesamt umfasst das Partnernetzwerk 60 Stützpunkthändler sowie 1.500 weitere Fachhändler. Die Muttergesellschaft Gebr. Schulte GmbH & Co. KG beschäftigt heute mehr als 300 Mitarbeiter auf einer 45.000 qm großen Produktions- und Lagerfläche.

Kontakt für Journalisten & Redaktionen:

Maik Porsch
Sputnik – Agentur für Medienarbeit
Hafenstraße 64
48153 Münster
Tel.: +49 (0) 2 51/ 62 55 61-12
Fax: +49 (0) 2 51/ 62 55 61-19
porsch@sputnik3000.de

Tina Hemme
Sputnik – Agentur für Medienarbeit
Hafenstraße 64
48153 Münster
Tel.: +49 (0) 2 51/ 62 55 61-20
Fax: +49 (0) 2 51/ 62 55 61-19
hemme@sputnik3000.de