

PRESSE-INFORMATION

r.rhenus TS 44

Rhenus Lub erfüllt mit neuem borfreien Kühlschmierstoff schon heute die 30. ATP

Mönchengladbach, 24. September 2009 Mit dem Kühlschmierstoff r.rhenus TS 44 stellt der Mönchengladbacher Schmierstoffspezialist Rhenus Lub ein universell einsetzbares Produkt vor, das für viele Schleifoperationen geeignet ist und schon jetzt die Auflagen der neuen 30. ATP erfüllt. Das Produkt ist borfrei. Die Langzeitstabilität wird ohne Formaldehyd abspaltende Biozide erreicht; verdampfungsarme Amine sichern eine hohe Stabilität des pH-Wertes im Einsatz des Kühlschmierstoffs.

„r.rhenus TS 44 gibt Anwendern in Bezug auf die 30. ATP Sicherheit für die Zukunft, denn die Auflagen der Borsäurebeschränkung werden schon heute erfüllt“, beschreibt Stephan Klaue, Produktmanager Zerspanung bei Rhenus Lub, die Eigenschaften des neuen Kühlschmierstoffs. Dank einer neuen Formulierung ist r.rhenus TS 44 besonders geeignet für alle spanabhebenden Metallbearbeitungen, insbesondere für anspruchsvolle Schleifoperationen, die eine hohe Kühl- und Spülwirkung erforderlich machen. Eingesetzt wird es bevorzugt bei Bearbeitungen von Guss, Stahl und Stahlguss.

r.rhenus TS 44 weist nach dem Anmischen eine feindisperse Emulsion auf. Dadurch erreichen Anwender in der metallverarbeitenden Industrie eine ausgezeichnete Spülwirkung, die saubere Maschinen und dem Maschinenführer eine gute Kontrolle des Bearbeitungsprozesses ermöglicht. Dank der feindispersen Emulsion müssen Anwender auch nur geringe Nachsatzkonzentrationen einbringen. Dies senkt den Verbrauch und damit die Betriebskosten des neuen Produkts.

Kunden des Mönchengladbacher Schmierstoffspezialisten setzen r.rhenus TS 44 hauptsächlich zum Schleifen ein. Genauso eignet sich das Produkt aber auch für Dreh- und Fräsoperationen. Dank seiner guten Spüleistung entfernt es zuverlässig Späne und Schleifabrieb vom Werkstück. So hält der Kühlschmierstoff die Bearbeitungsmaschinen mit geringem Aufwand sauber und bietet einen klaren Blick auf das zu bearbeitende Werkstück.

Neben der guten Langzeitstabilität weist der neue Kühlschmierstoff einen sehr guten Korrosionsschutz bei hoher Leistungsfähigkeit auf und ist, dank des Verzichts auf Borsäure, besonders für Anwendungen geeignet, bei denen wichtige Funktionsteile der Werkzeugmaschine frei von Ablagerungen bleiben müssen.

Über Rhenus Lub

Rhenus Lub ist ein international operierender Systemanbieter von Spezialschmierstoffen, Anwendungsberatung und Prozesslösungen für die Metallbe- und

Pressekontakt

Rhenus Lub GmbH & Co KG
Erkelenzer Straße 36
41179 Mönchengladbach
www.rhenuslub.com

Firmensprecher Michael Obst
E-Mail michael.obst@relations-co.de
Tel. +49 21 61 40 64 5-0
Fax +49 21 61 40 64 5-25

Geschäftsführung
Dr. Max Reiners
Stephan Jacobs
Dr. Berndt Singer
Frank Wlazik

-verarbeitung. Das 1882 in Mönchengladbach gegründete Unternehmen entwickelt und produziert wassermischbare und nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe für die anspruchsvolle Zerspanung, Spezialprodukte für die Umformung sowie Spezialfette und Spezialöle. Kunden sind führende Unternehmen im Maschinenbau, in der Automobil- und Automobilzulieferindustrie, in der Wälzlager- und Lebensmittelindustrie sowie in der Luft- und Raumfahrt.

Mit 198 Mitarbeitern in Deutschland stellt Rhenus Lub jährlich rund 30.000 Tonnen Kühlschmierstoffe und Spezialschmierfette her. 2008 erzielte das Unternehmen einen Umsatz von rund 76 Mio. Euro. Als Innovationsführer investiert Rhenus Lub überdurchschnittlich in Forschung & Entwicklung. Mehr als 20 Prozent aller Mitarbeiter sind in diesem Bereich beschäftigt. Rhenus Lub ist mit Tochterunternehmen und Auslandsvertretungen in 28 Ländern weltweit präsent.