



Pressemitteilung November 2015

Tickt. Schön. Lange.

Erstes Automatikwerk mit einer Gangreserve von 120 Stunden, das in Deutschland in Serie geht.

Das meistverkaufte Modell der feinen Uhrenmarke aus dem Spessart kommt jetzt mit einem hochwertigen Automatikwerk mit zwei Federhäusern auf den Markt: die PANAMA take five von Rainer Brand. Damit tickt und tickt und tickt dieser Langläufer ganze fünf Tage weiter.

Das neue Modell PANAMA take five kann mit weiteren Superlativen aufwarten. In der Mechanik wie in der Verarbeitung zeigen sich die hohen Qualitätsansprüche der Marke Rainer Brand, bei der in jeden Produktionsschritt innovative Verfahrenstechniken einfließen. So setzten Brands farblos hartentspiegelte Saphirgläser einen neuen Maßstab. Der von Rainer Brand verwendeten speziellen Entspiegelung gelingt es, die Kratzfestigkeit der Beschichtung auf Saphirglasniveau zu heben. Die Entspiegelung der Saphirglasoberseite bleibt somit über Jahre hinweg intakt. Selbst die Lünette des aktuellen Modells PANAMA take five ist dank einer neuartigen PN-Spezialhärtung mit über 1000 Vickers viermal härter als der klassisch verwendete Uhrenwerkstoff Edelstahl und entsprechend nahezu resistent gegen Kratzer.

Das unaufdringliche Zifferblatt ehrt den Träger dieses Zeitmessers als einen Liebhaber zeitloser Ästhetik und klaren Designs. Die Ziffern sind erhaben auf einer zweiten Ebene des Zifferblattes aufgebracht und lassen es somit plastisch wirken. Die Typographie von Dino dos Santos betont den unaufgeregt modernen Charakter der Uhr, wogegen die formschönen Blattzeiger aus Edelstahl die dezente Eleganz der PANAMA take five unterstreichen.

Besonders hochwertig und langlebig ist auch das Lederarmband: Durch die Fertigung nach traditionellem Vollumbugg-Verfahren entsteht ein langlebiges Handwerksprodukt. Die verwendeten Leder werden von den Gerbereien noch auf ursprüngliche Weise bearbeitet. Schonende Verfahren garantieren naturnahe Lederprodukte, die nach den traditionellen Regeln der Täschnerkunst in aufwändiger Handarbeit und stets mit individueller Note zu rebordierten Uhrenarmbändern gefertigt werden: Qualitätsprodukte erster Güteklasse.

Technische Angaben

Mechanisches Uhrwerk mit automatischem Aufzug, Kaliber WRBTT01, Basiswerk Technotime 738.00, zwei Federhäuser in Reihe geschaltet, 28.800 Schwingungen, Gangreserve 120 h = 5 Tage, Gehäuse Edelstahl satiniert/poliert, Saphirglas bombiert und farblos hartentspiegelt, Saphirglasboden, Zeiger Edelstahl poliert hell oder gebläut.

Feines Lederband, im traditionellen Vollumbugg-Verfahren gefertigt, mit individueller Dornschließe; optional Faltschließe erhältlich.

Typografie: Estilo von Dino dos Santos

B 40 mm, H 11 mm, WD 10 bar

Marktstart November 2015, ab 4.400 €

Die PANAMA take five: Zeitbegleiter aus dem Hause Rainer Brand werden zu 100 % konzernfrei gefertigt, die Erstaufgabe 2015 beträgt 50 Uhren.



RB 14 SA
Zifferblatt Reinweiß
Schrift Schwarz



RB 14 SC
Zifferblatt Tiefschwarz
Schrift Weiß



RBT01
Automatikwerk mit zwei
Federhäusern

Zu Rainer Brand

Churfranken ist Weinkennern, der Spessartwald Wanderern bekannt. Dass hier aber hochwertige mechanische Uhren entstehen, wissen nur Eingeweihte. Mitten im Mainviereck hat Uhrmachermeister Rainer Brand 1992 begonnen, seine feine Uhrenmarke zu etablieren.

Frühe Erkenntnisse über Qualität und Wertarbeit prägen Rainer Brand seit den 80er Jahren und formen sein heutiges Schaffen: Im Hause Brand strebt man nach Vollkommenheit, legt Wert auf Ästhetik und schätzt die Liebe zum Detail. Die Eule als Markenzeichen spiegelt die Unternehmensleitwerte Weisheit, Entschleunigung und enge Verbundenheit zur Natur wider. Für den Familienbetrieb ist Nachhaltigkeit kein Schlagwort, sondern gelebte Realität. Und das erfolgreich seit über 20 Jahren ohne jegliche Subventionen.

Pressekontakt
Petra Anja Brand
Telefon +49 6092 5372
E-Mail pab@rainerbrand.de
www.rainerbrand.de
www.facebook.com/RBUhren