

Remscheid, 11.2015

cobit GmbH

Industriepark Steinberg  
Steinberg 22  
42855 Remscheid

Tel. +49 2191 84241 - 0  
Fax +49 2191 84241 - 10

info@cobit.de  
www.cobit.de

### **cobit Bit Beschichtung: umfassendes, hochwertiges Angebot**

**Anwender orientiert und Beschichtungsmethoden unabhängig**

**REMSCHIED – cobit, global agierender Spezialist für Bit-Werkzeuge steht für Qualität sowie ein Anwender bezogenes und Fertigungsmethoden unabhängig ausgerichtetes Sortiment. Um für jeden Anwendungsfall das passende Werkzeug und optimierende Beschichtungen zu bieten werden die Verschraubungsfälle ganzheitlich betrachtet. Auf die Bedürfnisse der Anwender abgestimmte beschichtete Bits ergänzen das Sortiment ideal.**

#### **Ganzheitliche Betrachtung der Verschraubungsfälle**

Um Problemlöser für jeden Verschraubungsfall zu bieten, spezialisiert sich die cobit GmbH auf zwei wesentliche Stärken:

- Qualität die einer Qualität „Made in Germany“ nicht nachsteht und günstiger angeboten wird,
- Bit-Problemlöser für jeden Anwendungsfall – Anwender bezogen und unabhängig von Fertigungs- und Beschichtungsmethoden.

Gerade die ganzheitliche Betrachtung der Verschraubungsfälle, die Entwicklung von umfassenden Lösungsansätzen führt in der Praxis zu optimalen Schraubergebnissen. Beschichtete Bits erleichtern in der Praxis die Arbeit und führen zu deutlich längeren Standzeiten. Das neue cobit Programm an beschichteten Bits verdeutlicht die cobit Kompetenz: neben halb und voll beschichteten TiN Bits wird das Angebot durch Diamant beschichtete Bits ergänzt.

#### **cobit TiN Beschichtung – 1 High-Tech Beschichtung – 2 Beschichtungsverfahren**

Gerade bei weichen Schraubfällen wie zum Beispiel in Kiefernholz, erfolgt ein gleichmäßiger Anstieg des Drehmoments. Da in der Regel mit großen Drehzahlen verschraubt wird, kommt es in der Praxis vor, dass der Bit aus der Schraube herausschneidet und der Bit durch sogenanntes „Runddrehen“ zerstört wird. Eine Titannitrid (TiN) Beschichtung bewirkt in diesen Fällen eine deutlich höhere Oberflächenhärte (90 – 95 HRC) wobei der Bit im Kern mit seiner Ausgangshärte von ca. 59 HRC erhalten bleibt. Bei eventuellem „Drüberdrehen“ werden eher die Schraube der teure Bit

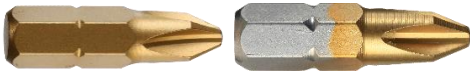
USt-ID: DE249876175  
St-Nr.: 126/5732/0659

Registergericht Wuppertal HRB 19923  
Geschäftsführer: Joachim Plett,  
Frank Büddicker, Daniel Völkel

zerstört. Insgesamt wird dadurch die Standzeit eines TiN beschichteten Bits bis zu acht Mal höher als bei einem Standard-Bit.

Um die Anforderungen der Anwender zu erfüllen bietet cobit zwei Beschichtungsmethoden für TiN beschichtete Bits:

- CVD (chemical vapour deposition), voll beschichtete Bits
- PVD (physical vapour deposition), halb beschichtete Bits



BU: cobit Auswahl für TiN beschichtete Bits

### **CVD beschichtete TiN Bits**

Die CVD Bits werden bei ca. 780° C im Hochtemperaturverfahren beschichtet. Die Beschichtung geht damit eine sehr feste Verbindung mit den Bits ein. So wird erreicht, dass die Bits folgende Vorteile bieten:

- ca. 95 HRC Beschichtungshärte
- höhere Drehmomentwerte
- perfekter Verschleißschutz
- längere Standzeiten als PVD Verfahren.

### **PVD beschichtete TiN Bits**

Die Halbbeschichtung ist das charakteristische Merkmal der PVD Beschichtung. Bei ca. 250°C wird diese physikalische Beschichtung aufgebracht. PVD Bits bieten:

- ca. 90 HRC Beschichtungshärte
- erhöhte Drehmomentwerte
- hohen Verschleißschutz.

Im Gegensatz zu anderen Anbietern bietet cobit ausschließlich Bits mit qualitativ hochwertigen zu 100% aus TiN bestehenden Beschichtungen an, denn der TiN Anteil macht den Unterschied.

### **cobit Diamant Beschichtung – 2 in 1 Lösung**

Um den Cam-Out-Wert zu reduzieren ist eine feste Verbindung zwischen Schraube und Bit erforderlich. Nur so kann der Druck auf die Schraube reduziert werden ohne dass der Bit rausgedrückt wird. Durch kleine Partikel von industriell hergestellten Diamanten auf der Bit-Oberfläche beißt sich der Bitkopf im Schraubenkopf fest. Eine

cobit GmbH

Industriepark Steinberg  
Steinberg 22  
42855 Remscheid

Tel. +49 2191 84241 - 0  
Fax +49 2191 84241 - 10

info@cobit.de  
www.cobit.de

USt-ID: DE249876175  
St-Nr.: 126/5732/0659

Registergericht Wuppertal HRB 19923  
Geschäftsführer: Joachim Plett,  
Frank Büddicker, Daniel Völkel

hohe Rauigkeit der Oberfläche und langlebig haftende Diamantpartikel sind die Garantien für eine kraftschonendere Verschraubung. Ergänzt wird das cobit Sortiment durch Diamant beschichtete Bits für die perfekte Cam-Out-Reduzierung.

cobit GmbH

Industriepark Steinberg  
Steinberg 22  
42855 Remscheid

Tel. +49 2191 84241 - 0  
Fax +49 2191 84241 - 10

info@cobit.de  
www.cobit.de

### Diamant beschichtete Bits

Die mit Diamantpartikeln veredelten Bit-Spitzen erhöhen die Rauigkeit und damit die Verbindung mit dem Schraubenkopf. Damit die Diamantpartikel eine feste Verbindung mit den Bits eingehen, setzt cobit auf eine Trägerschicht aus TiN. Die Härte von ca. 95. HRC sorgt dafür, dass sich die Diamantpartikel während der Verschraubung fest in der Trägerschicht bleiben. Andere Anbieter setzen auf weiche, galvanische Trägerschichten, in die sich die Partikel hineindrücken oder ganz rausfallen und der Cam-out-Effekt nur kurzzeitig reduziert werden kann. Der cobit 2 in 1 Bit mit Trägerschicht TiN und Diamantpartikel ist somit die Garantie für dauerhafte Cam-out-Reduzierung für hunderte Verschraubungen.

### Über cobit:

Die cobit GmbH ist ein global agierender Bit-Spezialist mit einem internationalen Supply-Netzwerk. Das breite und tiefe Produktsortiment ist so ausgerichtet, dass Anwender orientiert und unabhängig von Fertigungsmethoden das für den jeweiligen Verschraubungsfall erforderliche Werkzeug angeboten wird.

Das Unternehmen bietet über 3.000 Anwender bezogene Produkte wie Bits, Haltewerkzeuge, Steckschlüssel und sonstige Bit-Werkzeuge mit verschiedenen Geometrien, Beschichtungen sowie Fertigungsmethoden unabhängig mit einer Verfügbarkeit von über 99%. Beliefert wird der weltweite Fachhandel über das zentrale Lager in Remscheid. Gemäß dem cobit Qualitätsanspruch wird so die Qualität der Ware als auch die Qualität der Belieferung jederzeit sichergestellt.

### Pressekontakt:

Anja Merker  
Head of Communication and Strategy  
Tel. + 49 2191 490 112  
Fax + 49 2191 490 125  
E-Mail am@voelkel.com

**Abdruck honorarfrei**

**Belegexemplar erwünscht**