

Flanschdruckminderer Rotguss TYP DM16



Beschreibung:

Flanschdruckminderer werden zur Regulierung des Versorgungsdruckes in einem System eingesetzt. Zum Ausgleich von unterschiedlichen Eingangsdrücken auf einen bestimmten Druck auf der Ausgangsseite.

Produktmerkmale:

- geeignet für neutrale und nicht klebende **flüssige und gasförmige Medien**
- Industrierausführung – Vollmetall
- Manometer Anschlüsse für Vor- & Nachdruck

Anschluss:

DN100, DN125, DN150

Temperatur:

-10°C bis +75°C

Druck:

Vordruck: bis 16,0 bar
 Hinterdruck: 0,5 bar – 10,0 bar
 - je nach Ausführung

Bauart:

Druckminderer mit Membrane

Gehäusewerkstoff:

Rotguss Rg5 CC499K

Federhaube:

Grauguss

Dichtung:

NBR

Membrane:

NBR

Innenteile:

Messing

Feder:

Federstahl

Einbaulage:

vorzugsweise senkrecht

Vordruck:

bis zu 16,0 bar

Hinterdruck:

Typ 0: 0,5 – 4 bar g

Typ 1: 1,5 – 6 bar g

Typ 2: 3,0 – 10,0 bar g

1 bar

Mindestdruckgefälle:

Anschluss:

Flansch nach DIN EN 1092 PN 16

Ausführung:

Innenteile austauschbar

Medienberührte Materialien für Trinkwasser geeignet

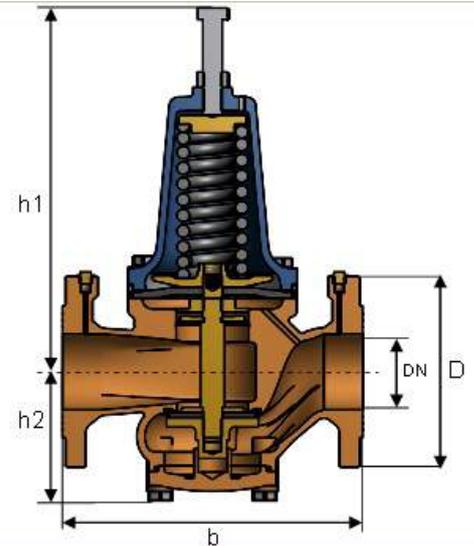
Manometer:

Optional beidseitig G1/2"

Separat für Vor- & Hinterdruck G1/4"

Abmessungen:

Nennweite DN		100	125	150
Eintritt Flansch		100	125	150
Austritt Flansch		100	125	150
Flansch PN		16	16	16
Baumaße in mm	h1	402	547	548
	h2	140	185	185
	b	350	400	480
	D	220	250	285
Kv-Wert m ³ /h		70	170	190
Gewicht kg		38	90	99,3
Vordruck		16 bar	16 bar	16 bar
Hinterdruck in bar				
Typ 0 – Version		0,5 – 4,0	0,5 – 4,0	0,5 – 4,0
Typ 1 – Version		1,5 – 6,0	1,5 – 6,0	1,5 – 6,0
Typ 2 – Version		3,0 – 10,0	3,0 – 10,0	3,0 – 10,0



Aufbau Artikelnummer:

Ausführung	Einstellbereich	Dichtung	Größe
DM16	00 – 0,5-4,0 bar 01 – 1,5-6,0 bar 02 – 3,0-10,0 bar	00 – NBR	11 – DN100 12 – DN125 13 – DN150

Beispiel Nr. DM16010012:

DM16 | **01** | **00** | **12**

Druckminderer aus Rotguss
Innenteile Messing
Einstellbereich: 1,5 – 6,0 bar
Dichtung: NBR
Größe: DN125

Abbildung ähnlich, technische und maßliche Änderung vorbehalten.