

## **Presseinformation** **19.12.2015**

Hügli setzt auf Intralogistik von Klinkhammer

# **Höhere Produktionsmengen bei verkürzten Produktionsprozessen**

***Nürnberg – Die Klinkhammer Group baut für Hügli, ein internationales Schweizer Lebensmittel-Unternehmen mit 1.350 Mitarbeitern, am Standort Radolfzell ein automatisches Hochregallager in Silobauweise mit 2 Vorzonen, ein automatisches Behälterlager und ein Kühllager. Der Fokus liegt dabei auf der effizienten fördertechnischen Anbindung der Lager an die Produktion und der Integration von Kommissionierarbeitsplätzen mit Verwiegung und Mischung für eine schnelle Produktionsversorgung. Rund 30 Millionen Euro investiert die Hügli Nahrungsmittel GmbH in den Ausbau des Standorts Radolfzell in Deutschland.***

Großverbraucher, Gastronomiekunden, Unternehmen der Lebensmittelindustrie und Einzelhandelsorganisationen aus ganz Europa setzen auf die Kompetenz der Schweizer Hügli-Gruppe. Von Antipasti, Bouillons oder Bratlingen über Dressings oder Fertiggerichte bis hin zu Sports Nutrition, Suppen oder Würzmittel reicht das Angebotsspektrum. Standorte in der Schweiz, in Österreich, Deutschland, England, Italien, Spanien und in Tschechien garantieren die Kundennähe. Im größten Produktionsstandort der Hügli-Gruppe in Radolfzell, Deutschland, werden vorwiegend alle Arten von Trockenmischprodukten wie Suppen, Saucen, Bouillons, Würzen, Desserts und Fertiggerichte hergestellt.

### **Neue Produktion entsteht**

Um die Prozesse weiter zu optimieren und die Lieferzeiten zu verkürzen, entsteht in Radolfzell eine neue Produktion für die Mischung von Halbfabrikaten. Der Neubau, in dem die Klinkhammer Group die Intralogistik umsetzt, umfasst die Produktion mit einem angebundenes automatisches Hochregallager mit über 11.000 Stellplätzen für Rohstoffe, Verpackungen und Fertigwaren. Ebenfalls mittels Fördertechnik an die Produktion angebundenes sind ein 2-gassiges automatisches Behälter- bzw. Kleinteilelager (AKL) mit ca. 8.800 Behältern, ein manuelles Kühllager mit 300 Palettenstellplätzen und mehrere Handlingsbereiche für das Kommissionieren und Abfüllen mit Verwiegung und Mischung der Rohstoffe.

#### **Informationen zum Unternehmen**

Klinkhammer Group

Gerlinde Stark

Wiesbadener Straße 11 - 90427 Nürnberg

Tel. 0911/93 06 4-148 - Fax 0911/93 06 4-50

stg@klinkhammer.com - www.klinkhammer.com

#### **Medienservice**

< zuhoeren > agentur für kommunikation

Marciel Riemann

Hauptstraße 64 - 91054 Erlangen

Tel. 09131/9208630 - Fax 09131/9208640

presse@agentur-zuhoeren.de - www.agentur-zuhoeren.de

## **Presseinformation**

### **19.12.2015**

„Wir hatten klare Vorstellungen, wie die Logistik im neuen Zentrum laufen sollte, so Dirk Balzer, Head of Manufacturing der Hügli Holding AG. „Das Intralogistikkonzept optimiert die Materialflüsse zwischen allen Logistikbereichen und der angeschlossenen Produktion vom Wareneingang bis zum Versand mit zusätzlichem Puffer für Erweiterungen.“ Dies beinhaltet sowohl das manuelle Kühlager, das automatische Paletten-Hochregallager und das automatische Behälterlager als auch die daran angeschlossenen Arbeitsplätze und die Produktion. Im Mittelpunkt steht dabei stets eine hohe Flexibilität für zukünftige Arbeitsschritte und eventuelle Produktions-erweiterungen.

Neben dem 3-stöckigen Betriebsgebäude mit einer Fläche von zirka 3.000 Quadratmetern errichtet die Klinkhammer Group ein 3-gassiges Paletten-Hochregallager in Silobauweise, das an das Betriebsgebäude angeschlossen ist. Mit Hilfe des neuen Intralogistikkonzeptes wird künftig die aktuelle Produktionsmenge von 30.000 Tonnen p.a. nicht mehr im Dreischichtbetrieb, sondern im 2-Schichtbetrieb produziert.

#### **Fördertechnische Anbindung an die Produktion**

Um höchste Versorgungsqualität und -sicherheit der Produktion zu gewährleisten, wird das Paletten-Hochregallager über eine Fördertechnikbrücke und einen Palettenaufzug mit dem angrenzenden Produktionsgebäude verbunden. Das Hochregallager besitzt an beiden Enden je eine Vorzone. So wird die Ver- und Entsorgung der Produktion über das Hochregallager auf allen drei Ebenen des Produktionsgebäudes sichergestellt. Im Produktionsbereich erfolgt ein Umpacken der Paletten in Behälter mit Hilfe von Hebevorrichtungen, Schüttkonstruktionen und Waagen. Auch das automatische Behälterlager, das innerhalb des Produktionsgebäudes angesiedelt ist, ist über Fördertechnik an alle Produktionsebenen angeschlossen.

#### **Materialflussrechner und Visualisierung**

Der Materialflussrechner und die Visualisierung von Klinkhammer werden mittels bidirektionaler Schnittstellen an die bereits existierenden ERP- und Produktionsleitsysteme angebunden. Der komplette Materialfluss, die Regalbediengeräte, alle Förderstrecken und Arbeitsplätze werden mit dem Klinkhammer-Visualisierungssystem mit Hilfe von dynamisierten Anlagenbildern dargestellt.

#### **Über die Klinkhammer Group**

*Als unabhängiger Intralogistik-Spezialist hat die Klinkhammer Group Lösungen für alle Branchen und Unternehmensgrößen realisiert und zählt seit über 40 Jahren zu den führenden Anbietern in Europa. Das Leistungsspektrum reicht von der Lageroptimierung über Erweiterungen bis hin zum kompletten Neubau von Zentrallagern. Klinkhammer versteht sich als Life-time-Partner von der Analyse und Planung über die Softwareentwicklung bis hin zur schlüsselfertigen Übergabe – inklusive*

#### **Informationen zum Unternehmen**

Klinkhammer Group

Gerlinde Stark

Wiesbadener Straße 11 - 90427 Nürnberg

Tel. 0911/93 06 4-148 - Fax 0911/93 06 4-50

stg@klinkhammer.com - www.klinkhammer.com

#### **Medienservice**

< zuhoeren > agentur für kommunikation

Marciel Riemann

Hauptstraße 64 - 91054 Erlangen

Tel. 09131/9208630 - Fax 09131/9208640

presse@agentur-zuhoeren.de - www.agentur-zuhoeren.de

Seite 2 von 3

## Presseinformation 19.12.2015

*Rundum-Versorgung durch das Service24-Konzept. Softwarelösungen wie das Warehouse-Managementsystem KlinkWARE® und das Visualisierungsprogramm ermöglichen den Kunden von Klinkhammer ein effizientes und einfaches Arbeiten. Mit ihrer 360°-Philosophie bietet die Klinkhammer Group ihren Kunden optimal auf die jeweilige Anforderung zugeschnittene Lösungen, die investitions- und zukunftsicher sind.*

Weitere Informationen unter [www.klinkhammer.com](http://www.klinkhammer.com)

Fotos: © Hügli

Hügli-Mischerei:



Hügli-Abfüllanlage:



### Informationen zum Unternehmen

Klinkhammer Group  
Gerlinde Stark  
Wiesbadener Straße 11 - 90427 Nürnberg  
Tel. 0911/93 06 4-148 - Fax 0911/93 06 4-50  
stg@klinkhammer.com - www.klinkhammer.com

### Medienservice

< zuhoeren > agentur für kommunikation  
Marciel Riemann  
Hauptstraße 64 - 91054 Erlangen  
Tel. 09131/9208630 - Fax 09131/9208640  
presse@agentur-zuhoeren.de - www.agentur-zuhoeren.de