

Rudolstadt, den 15. März 2016

## Mitteilung

Liebe Kunden, Partner, Lieferanten, Mitarbeiter, Aktionäre, Pressevertreter und Freunde!

Nach 10 Jahren mit Höhen und Tiefen haben wir für uns beschlossen, uns neuen Aufgaben zu widmen.

Wir möchten uns bei Ihnen allen für die tolle Unterstützung und hervorragende Zusammenarbeit bedanken! Danke, dass Ihr uns so viel Vertrauen entgegengebracht habt! Durch Euch haben wir die Textilbranche kennengelernt und haben sehr großen Respekt vor dem, was Ihr alle täglich leistet. Für einen Außenstehenden mag das bloß „nur ein T-Shirt oder nur eine Decke sein“ – wir sehen zukünftig was für eine lange Kette von einzelnen Zwischenstufen mit so vielen engagierten Profis dahintersteht und wie komplex und mühsam der Weg von einer Faser zum fertigen Produkt ist.

Dank der guten Zusammenarbeit mit Euch allen haben wir viel erreicht. Die Fasern bilden heute die Grundlage für innovative und hochwertige Produkte bekannter Marken im Bekleidungs-, Heimtextil- und Nonwoven-Segment. Die im Markt anerkannten Fasermarken SeaCell™ und smartcel™ sensitive stehen für die Verbindung von außergewöhnlich hautfreundlicher Wirkung und nachhaltiger Produktionsweise. Viele Hersteller von Textilien mit den Fasern der smartfiber AG können heute ausgezeichnete Absatzzahlen für ihre Artikel vorweisen.

Mit vielen von Euch bleiben wir ja weiterhin in Kontakt. Es sind tolle Freundschaften entstanden! Und obwohl der Weg oft sehr steinig war, möchten wir die Zeit mit Euch nicht missen!

Wir wünschen Euch allen alles Liebe und Gute für die Zukunft und smartfiber AG weiterhin viel Erfolg!

Eure Natalia und Michael Kohne

**Über smartfiber AG:** Die smartfiber AG mit Sitz in Rudolstadt (Thüringen) wurde 2005 gegründet. Sie entwickelt und vertreibt naturbasierte Fasern mit verschiedenen Funktionalitäten für den internationalen Markt. Die Technologie basiert auf der langjährigen Forschungs- und Entwicklungstätigkeit des renommierten Thüringischen Instituts für Textil- und Kunststoff-Forschung (TITK) in Rudolstadt. Der smartfiber AG ist es gelungen, durch ein patentiertes Verfahren natürliche Additive mit einem positiven Effekt für die Haut in eine Cellulosefaser funktionspermanent einzubinden. Die Hightech-Fasern unter den Labels SeaCell™ und smartcel™ sensitive bilden die Grundlage für innovative Produkte im Textil- und Nonwoven-Segment. Die smartfiber AG legt größten Wert auf Qualitätskontrollen durch unabhängige Institute und Labore. Um die hochwertige Verarbeitung der Fasern zu garantieren, arbeitet das Unternehmen mit ausgewählten internationalen Produktionspartnern in der gesamten textilverarbeitenden Industrie zusammen. Seit Ende 2011 werden die smartfiber-Fasern von der Lenzing AG, dem Weltmarktführer bei industriell hergestellten Cellulosefasern, exklusiv für die smartfiber AG produziert. Die Fasertechnologie der smartfiber AG wurde mehrfach ausgezeichnet, u.a. 2010 mit dem bekannten „Deutschen Innovationspreis“. Mehr Informationen unter [www.smartfiber.de](http://www.smartfiber.de), [www.facebook.com/smartfiberAG](https://www.facebook.com/smartfiberAG), [www.youtube.com/user/smartfiberAG](https://www.youtube.com/user/smartfiberAG), [www.twitter.com/smartfiberNews](https://www.twitter.com/smartfiberNews).