

Presse**information**

Pneumatik macht Arbeit von Lkw-Fahrern effizienter

Aventics rüstet Transportgestelle für Mitnahmestapler an Lkw mit vormontierten Komplettlösungen aus

Die Pneumatikspezialisten von Aventics bieten ab sofort eine vormontierte Komplettlösung zur Erstausrüstung sowie Nachrüstung von Lkw an. Mit Hilfe der pneumatischen Vorrichtung lässt sich das Gestell von Mitnahmestaplern einfach mit einer Hebelbewegung ausfahren. Das schont die Gesundheit der Lkw-Fahrer, hilft ihnen Zeit zu sparen und somit effizienter zu arbeiten.

Laatzen, 21. September 2016 – Das vormontierte Komplettpaket von Aventics besteht aus zwei Pneumatikzylindern, einem handbetätigten Ventil, einem Druckregler, Pneumatikschläuchen und den notwendigen Befestigungskomponenten. Ist der Lkw damit ausgerüstet, betätigt der Fahrer lediglich einen Hebel am Ventil, um den Mitnahmestapler abzuladen. Die beiden Zylinder ziehen dann die Sicherungsstangen unter dem Stapler weg. Das erhöht die Sicherheit für den Fahrer, da er nicht mehr unter den Lkw klettern muss, um das Untergestell manuell herauszuziehen. Ist der Mitnahmestapler wieder aufgeladen, schiebt die Pneumatik die Sicherungsstangen zurück in Position. Dadurch wird die Arbeit der Lkw-Fahrer um ein Vielfaches einfacher und produktiver und sie schaffen mehr Ladevorgänge pro Tag. Zudem sinkt die Verletzungsgefahr.

Die Aventics Komponenten sind auf die besonderen Anforderungen im rauen Lkw-Einsatz ausgelegt. Sie widerstehen Wind und Wetter, Spritzwasser und den Vibrationen und Stößen des täglichen Fahrbetriebs. Als robuste und einfach zu bedienende Technologie kann die Pneumatik dabei ihre Vorteile ausspielen. Im Nutzfahrzeugverkehr gelten zudem hohe Sicherheitsanforderungen: Die Befestigungen müssen die teilweise mehr als 1.000 Kilogramm schweren Maschinen sicher halten, auch wenn Schlaglöcher oder Straßenschwellen an den Befestigungen reißen oder Kopfsteinpflaster das Fahrzeug durchschüttelt. Dazu dienen die beiden Sicherungsstangen unter dem Mitnahmestapler.

Aventics kooperiert mit Quickstra und De Kruif

Mit dem neuen Angebot an Befestigungssätzen erschließt sich Aventics eine Nische im Nutzfahrzeugbereich. Die Materialsets sind unter einer Bestellnummer erhältlich, so dass die Geschäftsprozesse, die Logistik und die Fertigungsabläufe bei den Kunden vereinfacht werden. Die Komplettlösung wird als einbaufertige Baugruppe ausgeliefert und ist für alle Mitnahmestapler-Marken geeignet. Neben der Erstausrüstung von Mitnahmestaplern ist auch eine Nachrüstung möglich. In den Niederlanden arbeitet Aventics daher seit Beginn des Jahres mit Quickstra und De Kruif zusammen, zwei Großhändlern und Wartungsspezialisten für Mitnahmestapler.

Mit Gabelstaplern, die am Heck eines Lastkraftwagens befestigt werden, können schwere Lasten schnell und sicher auf- und abgeladen werden. Aus Sicherheitsgründen müssen die sogenannten Mitnahmestapler auf der Fahrt von einem Kunden zum nächsten auf einem Metallgestell transportiert werden. Nach jeder Nutzung muss der Fahrer sie erneut auf dem Lkw montieren.

3.036 Zeichen

Kontakt für Journalisten:

AVENTICS, Meike Müller-Wiegand, Ulmer Str. 4, D-30880 Laatzen
Tel +49 511 2136-862, meike.mueller-wiegand@aventics.com

Bildmaterial



▲ Bild 1: Mit Hilfe von Mitnahmestaplern können schwere Lasten schnell auf- und abgeladen werden. (Foto: Urheberrecht Aventics)



▲ Bild 2: Das Komplettpaket von Aventics besteht aus zwei Pneumatikzylindern, einem handbetätigten Ventil, einem Druckregler sowie Pneumatikschläuchen und den notwendigen Befestigungskomponenten. (Foto: Urheberrecht Aventics)



- ▲ Bild 3: Durch die Komplettlösungen von Aventics müssen die Fahrer nicht mehr unter den Stapler klettern und die Sicherungsstangen manuell entfernen. (Foto: Urheberrecht Aventics)

Über Aventics

Aventics zählt zu den führenden Herstellern von Pneumatikkomponenten und -systemen sowie kundenspezifischen Anwendungen. Die Pneumatikspezialisten bieten Produkte und Dienstleistungen für die Industrieautomation und fokussieren darüber hinaus die Branchen Nutzfahrzeug-, Lebensmittel-, Schienenfahrzeug-, Medizin-, Energie- und Schiffstechnik. Durch die Integration von Elektronik, den Einsatz fortschrittlicher Materialien und die Konzentration auf Trends wie Maschinensicherheit und Industrie 4.0 ist Aventics Vorreiter bei anwenderfreundlichen, intelligenten Lösungen.

Aventics kann auf über 150 Jahre Pneumatikerfahrung zurückblicken und beschäftigt rund 2.000 Mitarbeiter weltweit. Neben Produktionsstandorten in Deutschland (Laatzen), Frankreich (Bonneville), Ungarn (Eger), USA (Lexington) und China (Changzhou) ist Aventics mit Direktvertrieb und Händlern in über 90 Ländern präsent. Die Aventics Group ist mehrfach zertifiziert, darunter nach ISO 9001 und ISO/TS 16949 für Qualität, nach ISO 50001 für Energiemanagement und nach ISO 14001 für Umweltmanagement. Weitere Informationen auf www.aventics.com.