

Aero_aH:100 intelligenter Abluft Ventilator zur Raumentfeuchtung

Der Aero_aH 100 ist ein neues Produkt der Firma ZILA GmbH, bei welchem es sich um einen Abluftventilator mit integrierter Elektronikeinheit für kleinere Räume handelt. Diese erfasst die klimatischen Bedingungen innerhalb des Raumes und außerhalb des Gebäudes und ermöglicht so eine automatische, kontrollierte und klima-geführte Entfeuchtung von Räumen.

Aero_aH100



Der Aero_aH 100 ist ein Kleinraumventilator zum automatischen und kontrollierten Entfeuchten von Räumen, welcher sich insbesondere für Wohnräume, Keller, Garagen und ähnliche Räume eignet, in denen zu hohe Feuchtigkeit herrscht und sich Kondenswasser oder sogar Schimmel bildet.

Das Gerät ist mit einem integrierten Innenraum Klimasensor sowie einem abgesetzten Außenklimasensor ausgerüstet. Eine kontrollierte Entfeuchtung findet über den Vergleich zwischen Raumklima und Aussenklima statt.

Hierzu wird mittels der beiden Klimasensoren (Innen- und Außenraum) die absolute Feuchte (engl. "absolute Humidity" [aH]) als Maß für den Wasserdampfgehalt in der Luft bestimmt. Die Messung erfolgt sofort nach dem Einschalten des Gerätes.

aH-Controlled - Entfeuchtung mit absoluter Feuchte

"aH-Controlled" steht für das Messprinzip der Bestimmung und des Vergleichs der absoluten Feuchte für den Innenbereich und Außenbereich als Entscheidungsgrundlage dafür, ob eine Lüftung des Raumes zur erfolgreichen Entfeuchtung beiträgt. Sobald die absolute Außenfeuchte geringer ist als die absolute Innenfeuchte ($aH_{\text{außen}} < aH_{\text{innen}}$) wird der Ventilator des Aero_aH 100 automatisch eingeschaltet und eine Entfeuchtungsperiode beginnt, bei der die feuchte Luft aus dem Raum abtransportiert wird (Aktivzeit). Nach etwa 10 Minuten wechselt das Gerät in eine Pausenzeit, so dass sich die eingebrachte Außenluft, welche über ein zusätzlich anschließbares oder extra betriebenes Zuluftgerät eingeführt wurde, mit der Innenraumluft vermischen kann. Danach erfolgt erneut ein Vergleich der klimatischen Bedingungen.

Weiter Informationen: www.kellerentfeuchtung.com

Aero_aH Produktvorteile

Die Kombination aus hochwertiger Ventilatorbaugruppe und integrierter, innovativer Elektronikeinheit zur Klimamessung und Ansteuerung des Ventilators machen dieses Produkt für viele Anwendungen in der Raumentfeuchtung besonders interessant. Durch die Erweiterungsmöglichkeit um ein Zuluft-Ventilationsgerät sowie das ausgezeichnete Preis-Leistungs-Verhältnis lassen den Aero_aH 100 zu einer erstklassigen Wahl für Handwerker, Monteure und Installateure als auch Immobilienbesitzer und -verwalter werden.

Der Aero_aH 100 ist ab sofort verfügbar und kann direkt über die ZILA GmbH unter www.zila.de bezogen werden.

Über die ZILA GmbH

Die Firma ZILA mit Firmensitz in Suhl kann auf mehr als 20 Jahre Erfahrung in der Heizungs-, Klima- und Kältetechnik zurückblicken und besitzt weiterreichende Kompetenzen in den Bereichen Druck, Klima, Leckage und Lüftung. Mit ihren Produktlösungen versucht das Unternehmen seit jeher einen Beitrag zum energie-effizienten Lüften, zur Erreichung eines gesunden Wohlfühlklimas und zur Erhaltung und zum Schutz der Bausubstanz zu leisten.

Für unsere Produkte und applikationsspezifischen Lösungen nutzen wir innovative Sensortechnologien, um das optimale Gerät für unsere Kunden zu entwickeln. Angesichts der sich rasch ändernden Technologien, Normen und gesetzlichen Vorschriften ist eine enge und kontinuierliche Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Partnern zur Firmenphilosophie geworden.

Unsere erfahrenen Ingenieure und Techniker helfen Ihnen gern dabei, die beste Lösung für Ihre Anwendung zu finden.

Kontakt**ZILA GmbH****Frank Wiedmann**

Neuer Friedberg 5

98527 Suhl

E-Mail: info@zila.deWeb. www.zila.de

Tel: +49 3681 86-73020

Schlagnorte: Abluftventilator, aH-Controlled, Aero_aH100, Entfeuchtung, Schimmelvermeidung, Kellarentfeuchtung, Raumentfeuchtung, absolute Feuchte, Klimaverleich

+++++