

müga*turn*

CNC DREH-FRÄSMASCHINE **turnmill S42**



müga turnmill S42 CNC Dreh-Fräsmaschine für die Medizin- und Feinwerktechnik

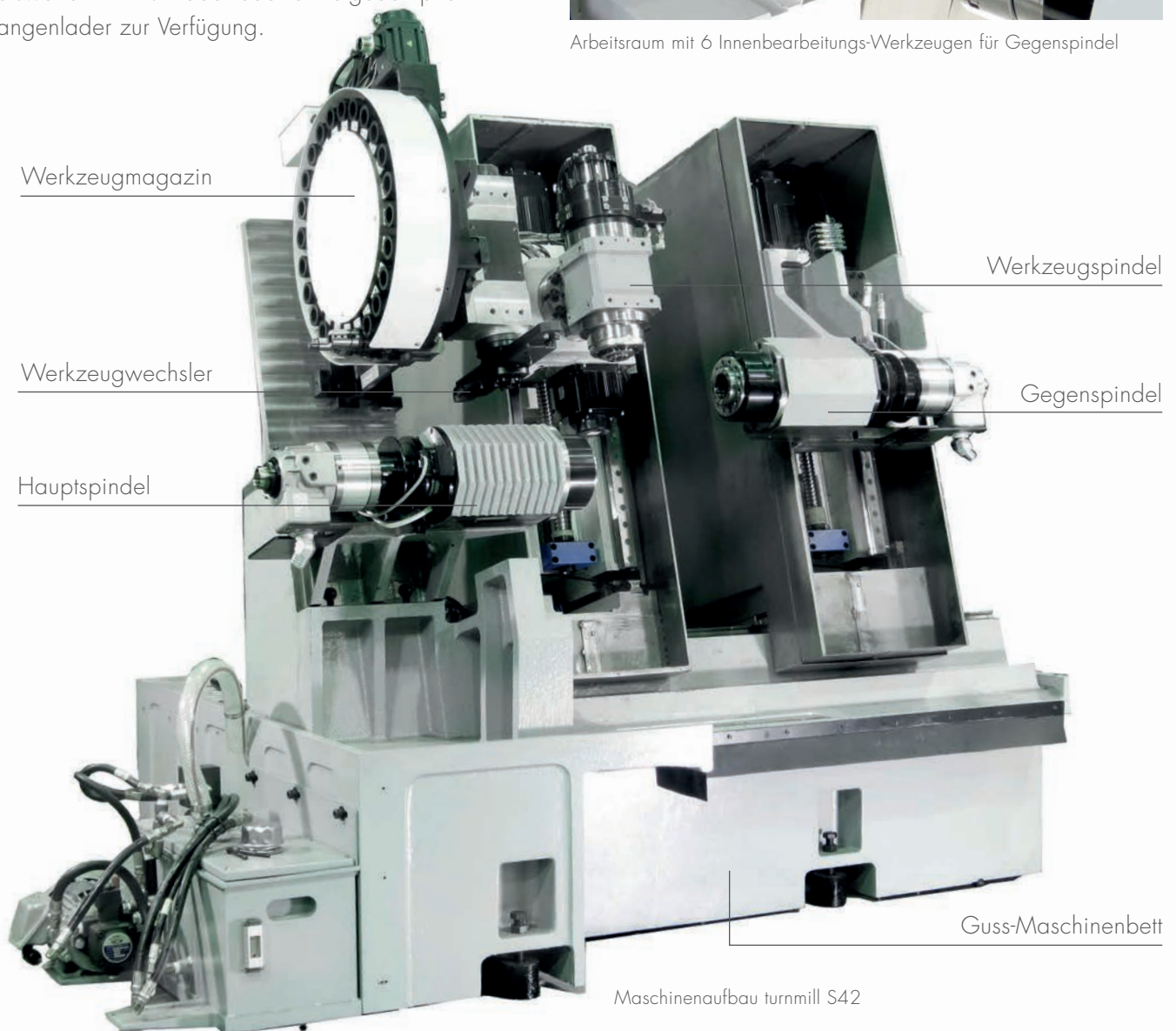
Die müga turnmill S42 wurde für die Fertigung von Präzisionsteilen (z. B. Medizintechnik) entwickelt, und schließt die Lücke zwischen hochpräziser, schneller Fertigung und einem sehr guten Preis-Leistungsverhältnis. Die Maschine vereint zwei vollwertige Drehspindeln mit einer stabilen Frässpindel (12.000 U/min, 10 kW).

Mit 24 Werkzeugplätzen und einem automatischen Werkzeugwechsler (HSK-T40) ist die S42 auch für sehr komplexe Teile (6-Seiten Bearbeitung) bestens ausgerüstet.

Die 42er Hohlspindel eignet sich ideal für die Automatisierung mit einem Stangenlademagazin. Dazu steht ein preiswerter 1m Kurzloader oder ein ölgedämpfter 3m Stangenlader zur Verfügung.



Arbeitsraum mit 6 Innenbearbeitungs-Werkzeugen für Gegenspindel



Maschinenaufbau turnmill S42

Technische Daten turnmill S42

CNC-Steuerung	Mitsubishi M800
Farbmonitor	15"
Anzahl NC-Achsen	9
Verfahrweg X1	420 mm
Verfahrweg Y1	±40 mm
Verfahrweg Z1	400 mm
Verfahrweg X2	420 mm
Verfahrweg Y2	±40 mm
Verfahrweg Z2	510 mm
Eilgang	30 m/min

Hauptspindel	C-Achse
Stangendurchlass	Ø 42 mm
Spindeldrehzahl	4.000 U/min
Antriebsleistung	7,5 (11 kW)
Spannzangenfutter	173E (Ø 42)

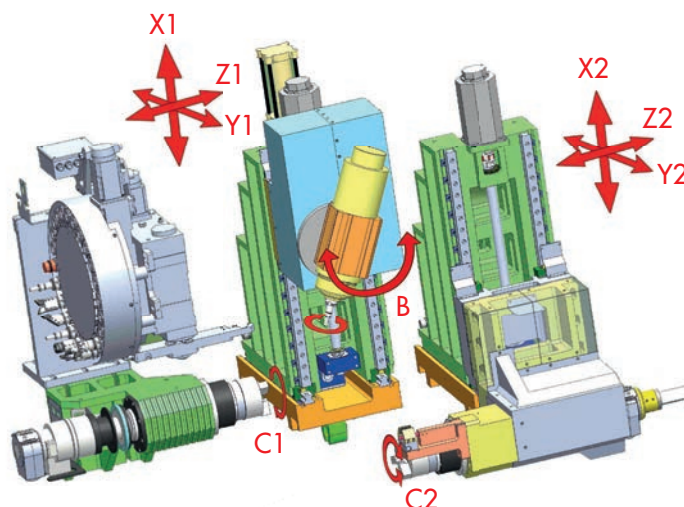
Gegenspindel	C-Achse
Spindelbohrung	Ø 33 mm
Spindeldrehzahl	6.000 U/min
Motorspindel	3,7 kW
Spannzangenfutter	173E (Ø 42)

Werkzeugspindel	B-Achse
Motorspindel	10 kW
Spindeldrehzahl	12.000 U/min
Werkzeugaufnahme	HSK-T 40

B-Achse	
Wiederholgenauigkeit	0,002°
Rotation	±95°
Klemmung	Hydraulisch

Werkzeugsystem	Werkzeugspindel
Anzahl Werkzeugplätze	24
Werkzeugwechselzeit	2 Sekunden
Werkzeuggewicht max.	3 Kg
Werkzeugdurchmesser max.	55 mm
Werkzeuglänge max.	100 mm

Werkzeugsystem	Gegenspindel
Anzahl Werkzeugplätze	6 (Ø 20) Simultanbearbeitung
Kühlmitteleinrichtung	240 l
Gewicht	4.350 Kg



Aufbau Achsen turnmill S42



Arbeitsraum turnmill S42

Serienausstattung

- Werkzeugspindel 10 kW - 12.000 U/min
- C-Achse an Haupt- und Gegenspindel
- Y-Achse an Haupt- und Gegenspindel
- Werkzeugspindel mit B-Achse
- Werkzeugmagazin mit 24 Plätzen
- 15" Farbmonitor
- Schnittstelle Stangenlader
- Teilefänger mit Teiletransportband
- Späneförderer
- Signalleuchte



Arbeitsraum turnmill S42

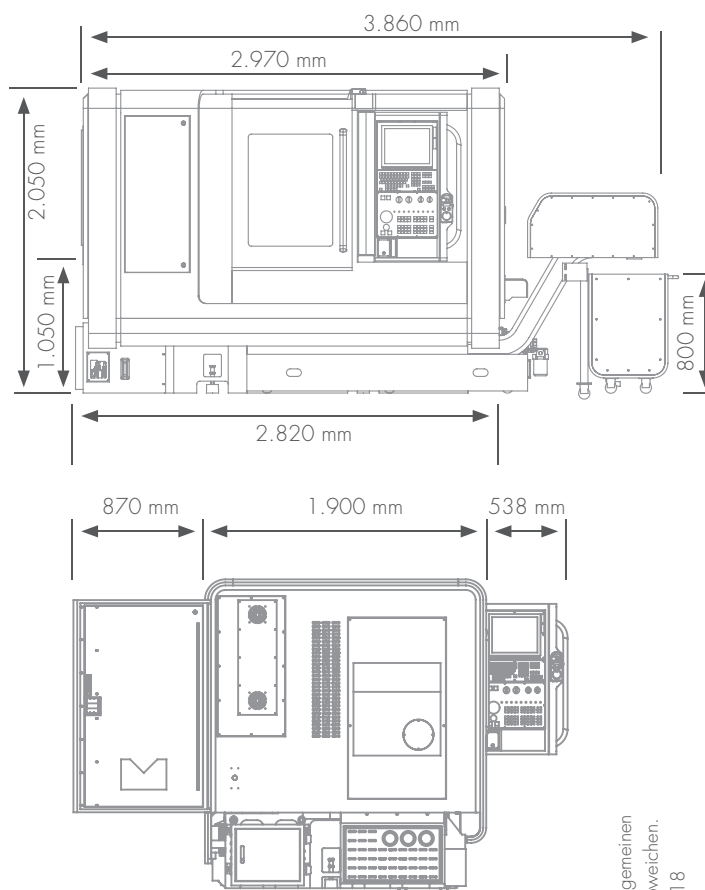
Für die Bearbeitung größerer Werkstücke kann die turnmill S42 mit zwei Dreibackenfutter erweitert werden. Die automatische Beladung der Dreibackenfutter ermöglichen wir über standardisierte 6-Achs Roboter Konzepte. Sprechen Sie uns gerne an.

Optionale Ausstattung

- Dreibackenfutter
- Werkzeugüberwachung
- Arbeitsraumabsaugung
- Löschanlage
- Stangenlademagazin 1,2 m / 3,2 m
- Robot Beladung



Späneförderer



Maschinen Abmessungen



müga Werkzeugmaschinen GmbH

Albertstraße 16 | D-78056 Villingen-Schwenningen

Tel. +49 (0)7720 9953-31 | Fax. +49 (0)7720 9953-56

info@muega.de | www.muega.de

Abbildung entsprechen möglicherweise nicht den allgemeinen Schutzbestimmungen und können von Ausführung abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. Stand: Juni 2018