

betrifft: Ein Bild sagt mehr als tausend Worte

Einleitung:

Bei vielen Mechatronik-Begriffen reicht die Sprache oft nicht aus, um etwas anschaulich zu zeigen.

Viele Menschen wissen noch aus Ihren Erinnerungen aus der Kindheit, dass Ihr Interesse viel mehr durch Bilderbücher geweckt wurde als durch Text-Erklärungen.

- Ein Bild sagt mehr als tausend Worte.
- Bilder sind anschaulicher als Worte.
- Bilder können deshalb eher überzeugen als Texte.

Das Lexikon ist mit kurzen Textpassagen bzw. Begriffserklärungen ausgestattet.

Oftmals werden zusätzlich Fachwörter mit Hilfe von "Wort-Bild-Graphik-Kombinationen" umschrieben.

ANGEBOT:

Neuerscheinung im August 2018:

EBOOK

ASIN: B07GC6WNPC

Bilder-Lexikon Mechatronik

bei AMAZON runterladen unter:

<https://www.amazon.de/exec/obidos/ASIN/B07GC6WNPC>

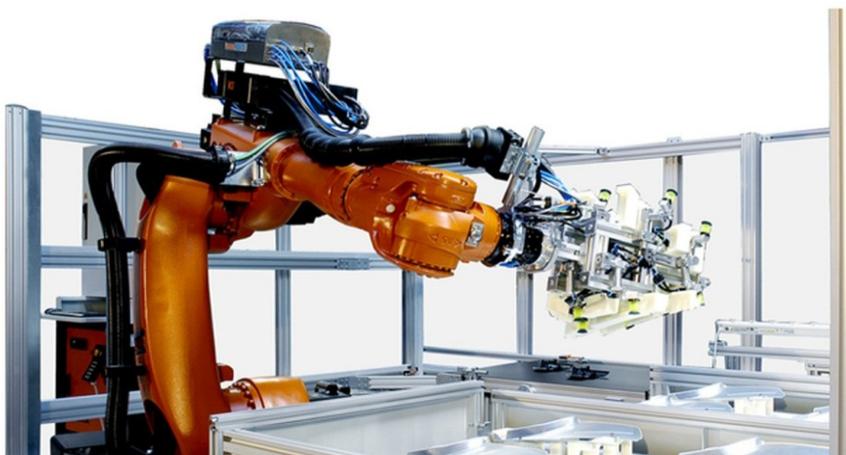


Bild-Urheber:
ASP AUTOMATION GMBH

bzw.

technical drawings: german glossary engineering/ mechatronics/ of drives/ automation/robotics
(with Illustration graphs symbols figures)

INHALTSANGABE:

- a) lernen nach Lernfeldern
- b) lernen nach Mechatronik-Themen
- c) englische Mechatronik-Begriffe werden uebersetzt und erklart

Lernfeld 1

Antriebseinheit (Funktionseinheiten einer CNC– Drehmaschine):

Anzahl der Teile (Stückliste):

Arbeitseinheit (Funktionseinheiten einer CNC– Drehmaschine):

Arbeitsmaschinen:

Arbeitssicherheit-Einheit + Umweltschutz (Funktionseinheiten einer CNC– Drehmaschine):

Beispiel-Teilsystem:

Förderbandanlage (Technische Systeme):

CNC-Drehmaschine (Funktionseinheiten):

DIN 40150: Beispiel-Teilsystem: Förderbandanlage:

Energieübertragungseinheit (Funktionseinheiten einer CNC– Drehmaschine):

Flexibles Fertigungssystem:

Funktion der Stückliste:

Funktionseinheiten von Maschinen:

Mess-, Regel-und Steuereinrichtung (Funktionseinheiten einer CNC– Drehmaschine):

Lernfeld 2

A

Achsen beim Roboter:

Anpasseinheit des Roboters:

Ansteuerung externer Achsen von Positioniereinrichtungen:

Arbeitsauftrag zum Beispiel:

Spannrolle:

Arbeitsraum in der Handhabungstechnik:

Armglieder des Roboters:

Arten von Kabelschuhen und Verbindern:

Arten von Schrauben:

Auswahlprinzip beim Schleppkettenförderer:

B

Baukastensystem bei Handhabungsgeräten:

Bauteile, mechanische:

Bauteile: Weichlöten von Bauteilen:

Bearbeitung eines Werkstückes:

Beispiel: mechanische Teilsysteme herstellen Bewegungsraum:

Biegen von Rohren:

Bohrer:

Bohrmilch:
Bolzenverbindung:
Bunker:

C

Checkliste zu: eine Spannrolle herstellen:
Crimphülse:
Crimpwerkzeug:
Crimpzange:

D

Doppelgreifer:
Drehen:
Drehmeißel:

E

Effektor:
Effektorebene:
Einführung Technisches Zeichnen:
externe Achsen von Positioniereinrichtungen:

F

Federring:
Fertigungsverfahren: Reiben:
Fertigungsverfahren, zerspanendes:
Drehen:
Festlager:
Flachstecker und Flachsteckhülsen:
Flachzange:
Förderer:
Vibrationswendelförderer:
Fräsen:
Funktionsbeschreibung: eine Spannrolle herstellen:

G

Gelenke des Roboters:
Gesamtauftrag zum Beispiel: Spannrolle:
Gewindespindel:
Greifer:
Grundfunktionen der Handhabungsgeräte:
Gummitülle:

H

Handhabungsfunktionen (Sinnbilder):
Handhabungsgeräte:
Handhabungsroboter:
Handhabungssymbole:
Handhabungstechnik: Pick-and-Place (greife und nehme):

Handhabungstechnik: Pick-and-Place, pneumatische:
Handhabungstechnik: TCP [Tool-Center-Point]:
Handhabungstechnik: Werkstücke ordnen:
Herstellen mechanischer Teilsysteme:
Horizontal-Knickarmroboter [SCARA]:

I

Industrieroboter:
Industrieroboter [Freiheitsgrade]:
Industrieroboter [Grundtypen]:
Innensechskantschraube:

J

K

Kabeldurchführung:
Kabelschuhe und Verbinder:
Kinematik des Roboters:
Kollisionsraum:
Komponenten, mechanische: Gewindespindel:
Komponenten, mechanische: Laufrollenführung:
Komponenten, mechanische: Loslager:
Komponenten, mechanische: Stellring:
Kopfformen von Schrauben:
Korrosion (Oberfläche):
Kühlschmiermittel:
Kupferspitze, elektrisch beheizbar (LötKolben):

L

Lagemaße:
Lager: Loslager:
Lager: Nadellager:
Lager: Wälzlager:
Längenmessgerät:
Schieblehre:
Laufrollenführung:
Linearführung:
Linearmodul:
Linienarten und -breiten:
Loslager:
Lösbare Verbindungen:
Löten:
LötKolben:
Lötzinn:

M

Magnetgreifer:
Manipulator:

Maschinenbau:
Linearführung:
Maschinenbau: Stellring:
Maschinenbau: Wälzlager:
Maschinenbau: Welle:
Maschinenelement: Welle:
Maßeintragung:
Maßhilfslinien:
Maßlinien:
Maßlinienbegrenzung:
Maßzahlen:
mechanical subsystem:
tightener:
Mechanik: Federring:
Mechanik: Hutschiene:
Mechanik: Schraubenmutter:
Mechanik: Unterlegscheibe:
Mechanische Bauteile (Beispiel):
Flachstecker und Flachsteckhülsen:
Mechanische Komponenten: Gewindespindel:
Mechanische Komponenten: Laufrollenführung:
Mechanische Komponenten: Loslager:
Mechanische Komponenten: Stellring:
Mechanische Normteile:
Mechanisches Bauteil (Beispiel): Flachstecker und Flachsteckhülsen:
mechanische Teilsysteme herstellen:
Messgerät: Längenmessgerät: Schieblehre:
Messschieber bzw. Schieblehre:
Mutter bzw. Schraubenmutter:

N

Nadellager:
Netzschalter vom LötKolben:
Normteile, mechanische:

O

Ordnen von Werkstücken: Ordnungsprinzipien:
Ordnungseinrichtungen:
Ordnungsprinzipien:

P

Pick-and-Place:
Pick-and-Place, pneumatische:
Potentialausgleich vom LötKolben:
Punktschweißen:

Q

R

S

T
U
V
W
X
Y
Z

Lernfeld 3

A

1. Kirchhoffsche Regel (Knotenregel):
2. Kirchhoffsches Gesetz (Maschenregel):
7-Segment-Anzeige:
Abhängigkeit der Transformator-Ausgangsspannung von der Stromstärke:
Abisolieren:
Abzweigdose:
AC (Wechselstrom):
AC-DC-Wandler:
Aderendhülse:
Adernfarben:
Stromkreise:
Aktive Bauelemente (Beispiele):
Aktoren, elektromagnetische: Asynchronmotor:
Aktoren, elektromagnetische: Gleichstrommotoren:
Aktoren: Elektromagnetische Aktoren: Asynchronmotor:
Aktoren: Elektromagnetische Aktoren: Gleichstrommotoren:
Allgemeine Erklärung: der Diode (PN-Übergang):
analoge Messsignale:
Anlage, elektrische: Drahtbruchsicherheit in elektrischen Anlagen:
Anlage, elektrische: Fehlersuche in der Fertigung:
Anlassverfahren:
Antriebe, elektrische [Fragen und Loesungen]:
Arten von Gleichstrommotoren:
Asynchronmotor:
Asynchronmotoren mit Käfigläufern: Sanftanlaufgeräte:
Aufbau eines Kondensators mit Dielektrikum:
Außenleiter:
Ausführungen von Gleichstrommotoren:
Automatische Bereichsumschaltung beim Digitalmultimeter:

B

B2-Schaltung (Zweipuls-Brueckenschaltung):
Basisschaltung eines Transistors:
Bauelemente für die Frequenzerzeugung:
Bauelemente für die Stromversorgung:
Bauelemente, Aktive (Beispiele):
Bauelemente, elektronische (Beispiele):
Bauelemente, Passive:

Bauformen von Widerständen (design of resistor):
Bauteile, elektronische (Beispiele):
Begrenzdiode: Spannungsstabilisierung:
BEGRIFFE: SELV + PELF + FELF:
Beschreibung der Schaltung: B2-Schaltung:
Beschreibung der Schaltung: Brückenschaltung mit Widerständen:
Beschreibung der Schaltung: Darlingtonschaltung:
Beschreibung der Schaltung: Einweggleichrichter: Diode im Wechselstromkreis:
Beschreibung der Schaltung: Elektrische Schaltung:
Beschreibung der Schaltung: Gleichrichtung von Wechselspannungen:
Spannungsverdoppelung mit der Delonschaltung:
Beschreibung der Schaltung: Ideale Übertrager:
Beschreibung der Schaltung: Operationsverstärker: Subtrahierverstärker/
Differenzverstärker: Beschreibung der Schaltung: Operationsverstärker: Summierverstärker:
Beschreibung der Schaltung: Parallelschaltung und Reihenschaltung von Spulen:
Beschreibung der Schaltung: Parallelschaltung von Widerständen:
Beschreibung der Schaltung: RCL-Parallelschaltung an Sinusspannung:
Beschreibung der Schaltung: Reihenschaltung von Widerständen:
Beschreibung der Schaltung: Spannungsteiler:
Beschreibung der Schaltung: Verstärker- Operationsverstärker: invertierende Verstärker:
Betriebsmittel, elektrische:
Betriebssicherheit: mit Hilfe von circuit breaker bzw. Leitungsschutzschalter:
Bezeichnung: Liniendiagramm:
Bipolartransistoren:
Bistabile Relais: Bremsbetrieb eines Elektromotors:
Brückenschaltung mit Widerständen:

C

capacity diode:
CAT 7 Duplex (Datenkabel):
CE - Konformitätszeichen:

usw.

Impressum:
Online-Shop:
<http://www.englisch-woerterbuch-mechatronik.de>

Mechatronik- Verlag Lehrmittel-Wagner (Lernsoftware + ebooks)
Technischer Autor Dipl.-Ing. (FH), Elektrotechnik
Markus Wagner
Im Grundgewann 32a
Germany; 63500 Seligenstadt
USt-IdNr: DE238350635
Tel.: 06182/22908
Fax: 06182843098

ebooks- Technische Woerterbuecher + Lexika mechatronik elektronik edv unter:
<http://www.amazon.de/Markus-Wagner/e/B005WGHCEO>