

# Presse Bericht

Über eine interessante Anwendung in der Pharmaindustrie in Süd Korea

Titel-Vorschläge:

**Ein großes Pharmazeutik Unternehmen in Südkorea konnte die wachsende Nachfrage dank des modernsten Avancon Förder-Systems bedienen.**

**Wie kann man eine zunehmende Auftragsabwicklung in der Logistik erreichen?**

**Die Lösung für das Kommissionier-System mit dem revolutionierenden Konzept einer Avancon Förderanlage.**

Als das Geschäft des südkoreanischen Pharmaunternehmens Hanmi zunahm, waren die Auftragsabwicklung und die Kommissionier-Förderer zu langsam, um alle diese Aufträge rechtzeitig abzuwickeln. Ihre 10 Jahre alte Ausrüstung musste ersetzt werden, und der Systemintegrator SMCORE, einer der größten in Korea, schlug für sie das neue und modernste Avancon ZPC-Förder-Konzept vor. Dieses unvergleichliche System bietet viele Vorteile. Nach einem Jahr in Betrieb ist alles wie vorgeschlagen und Hanmi ist mit dieser Lösung von Avancon sehr zufrieden.

---

Südkorea hat den zehntgrößten internationalen Pharmamarkt und ist der drittgrößte in Asien. Dieser Pharmaziemarkt wird im Jahr 2020 auf über 20 Milliarden US-Dollar wachsen.

Eine der führenden pharmazeutischen Hersteller in Südkorea ist die Hanmi Pharmaceutical Co., Ltd. Sie sind in Forschung und Entwicklung und in der Automatisierung sehr aggressiv und modern. Hanmi betreibt den B2B-Handel mit E-Commerce an Drogerien/ Apotheken und den Großhandel.

Ihr Logistikzentrum in Paltan, Südkorea, das von ihrer Tochtergesellschaft Online-Pharm Co., Ltd. betrieben wird, wickelt während des Spitzentages mehr als 10000 Bestellungen / 13000 Boxen ab.



IMG-09-1

Die vorhandenen Kommissionier Systeme und die Förderbänder der Hanmi-Tochtergesellschaft waren über 10 Jahre alt. Ihr Geschäft war in den letzten zehn

Jahren erheblich gestiegen, und sie hatten Probleme, die steigende Nachfrage mit ihrer Kommissionier- und Logistikaufgabe zu erfüllen.

Der Systemintegrator für dieses Projekt war SMCORE Inc. (früher SMC, Smart Mechatronics Core), einer der großen Anbieter von Logistiksystemen in Südkorea. Sie installierten die Regale und das Pick-to-Light-System und übernahmen die Integration.

SMCORE bot mit Avancon eine neue Idee an, um dieses Problem zu lösen, indem das Konzept der Kommissionier-Zonen mit dem neuen und außergewöhnlichen Avancon Förder-System vorgeschlagen wurde.

Mit dieser neuen Lösung wurde der logistische Flaschenhals eliminiert. Das avantgardistische Avancon ZPC-System (*Zone Powered Conveyor*) bietet mit seiner ZPC-Funktion mehr dynamischen Pufferplatz. Zusätzlich beinhaltet die neue Lösung ein Looping-System. Wenn also eine bestimmte Kommissionier-Zone voll ist, geht die nächste Box automatisch in die Schleife und versucht, in dieselbe Zone erneut einzuschleusen, wenn hier Platz verfügbar ist.



IMG-09-2

Avancon OTUs, die *Omnidirektional Transfer-Units*, sorgen für einen reibungslosen und schnellen Transfer, wenn die Box ausgewechselt, zu einer anderen Förderlinie umgesetzt oder um eine Ecke transportiert werden muss.

Dank dieser modernsten Fördersysteme wurde die gesamte Geschwindigkeit einschließlich der vorhandenen Installationen um 17% Kommissionierleistung erhöht. Das modulare ZPC-System kann problemlos erweitert werden. So wurden bereits drei weitere Kommissionierförderer installiert.



IMG-09-3

Ein überzeugender Aspekt war die Sicherheit des Avancon-Systems für den menschlichen Kontakt mit den Förderbahnen. Es gibt keinen Fingerschutz mehr für jede angetriebene Förderrolle. Hier ist alles geschützt innerhalb des Förderrahmens - einschließlich des Antriebssystems und der Steuerung. Jetzt arbeiten die Bediener frei um die Avancon-Förderer. Die gesamten Förderlinien sind glatt und stromlinienförmig mit ihren eloxierten Aluminium-Profilen, die sich wie Seide anfühlen. Und nichts steht heraus - nicht einmal ein Schraubenkopf.

Es bietet auch mehr vertikalen Raum, da sich darunter keine Kabelkanäle befinden. Dies ist ein großer Vorteil für diejenigen, die die globale GMP-

Verordnung einhalten müssen, da sie den Raum unter dem Förderband jetzt sehr einfach reinigen können. Keine Kabelkanäle mehr bedeutet auch keinen zentralen Schaltschrank mehr, denn das Avancon ZPC-Förder-Konzept arbeitet völlig autonom. Das macht die gesamte Investition wirklich wirtschaftlich.

Eine weitere tolle Sache war die schnelle Installation. Die vorgegebene Zeit war ziemlich begrenzt, weil sie den täglichen Betrieb nicht stoppen konnte. Avancon konnte dank seines „Plug-in“ - Konzepts alles innerhalb der erforderlichen Zeit verwalten. Alle Module wurden vor dem Versand aus unserem Werk in der Schweiz vormontiert, vorprogrammiert und getestet. Mit diesem „Plug-In“ - Konzept wird automatisch die Installation mechanisch und gleichzeitig auch elektrisch verbunden. Das schliesst auch den Datenaustausch ein.



IMG-09-4

Es war das erste Mal und neu für alle, die an diesem Projekt beteiligt waren. Sie hatten zuvor keine Erfahrung mit Avancon-Produkten. Trotz dieser Situation verlief die Ersttagsoperation ohne Probleme von Anfang an.

Jetzt ist das System fast ein Jahr in Betrieb. Alles ist in gutem Zustand. Hanmi erwägt, jetzt auch ihre gesamten anderen Fördersysteme durch das Avancon Konzept zu ersetzen.

Weitere Einzelheiten finden Sie unter <http://www.avancon.ch> .

Dort gibt es auch ein Video über diese Anlage bei Hanmi in der Seite:

<http://www.avancon.ch/video-%C3%BCber-avancon-materialflusssysteme.html>

-> Picking Line

## Für die Redaktion:

Für die Redaktion:

- Diesen Pressebericht als PDF sowie gute druckbare Fotos in 300 dpi als .tif oder in 72 dpi für das Internet als .jpg/.gif Format zu diesem PR-Bericht können Sie separat herunter laden von unserer Webseite unter <http://www.avancon.ch/presse.html> -> **PR 09**
- Wir werden immer wieder über Neuentwicklungen, Details, Anwendungen und die Vorteile des neuen ZPC-Fördersystems und weitere Ideen berichten.
- Bei Rückfragen wenden Sie sich bitte an:  
Christian Dürst oder Dr. Daniele Gambetta,  
Avancon SA, via Campagna 27,  
CH 6595 Riazzino/Schweiz  
Telefon: +41 (0)91 222 1010  
E-Mail: [media@avancon.com](mailto:media@avancon.com)

Bitte verwenden Sie auch die Fotos, denn **„ein Bild sagt mehr als 1000 Worte“**. – Vielen Dank.

Mehr Informationen finden Sie auch in unserer Webseite:  
<http://www.avancon.ch>

(Dieser PR-Artikel hat 4 Fotos und 592 Worte, Die Kurze Einleitung hat 74 Worte.)