**PERKEO –
neun Jahrzehnte eines Unternehmens in Stichworten**

- 1919 Firmengründung in Stuttgart durch den Inhaber Hermann Stahl zur Herstellung von Löt-, Schweiß- und Schneidanlagen.
- 1925 Gebrauchsmuster für Lötwerkzeug mit abnehmbarem LötKolben sowie für Schweiß- und Schneidbrenner-Handgriff mit spezieller Ein-Ventil-Regulierung
- 1927 Gebrauchsmuster für Gashahn mit Auffangbürste bei Acetylenentwicklern, für Wasserstoffzeuger und für Lötwerkzeug mit austauschbaren Brennereinsätzen
- 1928 Gebrauchsmuster für Hochdruckacetylenezeuger
- 1929 Gebrauchsmuster für LötKolben-Ventilkörper mit anmontierter Düsenreinigungsnadel und für Lötwasserflasche mit Pinselverschluss. Die ersten Prüfungen und Zulassungen für einen Acetylen-Hochdruck-Entwickler werden vom Preußischen Ministerium für Handel und Gewerbe erteilt.
- 1930 Gebrauchsmuster für Acetylenlötpistole nach dem Bunsenprinzip mit Regulierung
- 1932 Gebrauchsmuster für Sicherheitsventil bei Behälteranlagen mit ungereinigtem Gas sowie für eine Vorrichtung zur Verhinderung von Unterdruck in Acetylenanlagen
- 1933 Gebrauchsmuster für Gaslötbrenner mit beweglichem Schlauchanschluss – Das Vorläufermodell des **PERKEO** HochleistungslötKolbens war geboren
- 1934 Gebrauchsmuster für Karbidkorb mit Kondenswasser-Auffangrinne für Acetylenentwickler sowie für Schweißbrenner-Handgriff mit Einstellteilung
- 1935 Gebrauchsmuster für Druckmindererventil mit Drosselvorstufe
- 1936 Gebrauchsmuster für Gasblaubrenner nach dem Bunsenprinzip bestehend aus Siebkopf mit mehreren Düsenbohrungen und Brennerkappe mit Seitenbohrungen für Sekundärluftansaugung – Eine Weiterentwicklung beim Vorläufermodell des **PERKEO** HochleistungslötKolbens.
Umzug in eigene Fabrikanlagen nach Ludwigsburg. Erste Erwähnung der Qualitätskontrolle bei der Fertigung von Acetylen-Entwicklern.
- 1937 Gebrauchsmuster für Autogen-Schneidbrenner mit rechtwinklig angeordnetem Griff
- 1938 Gebrauchsmuster für mehrteiligen Handgriff für Schweiß- und Schneidbrenner.
PERKEO erhält nach bestandener Qualitätsprüfung die Zulassungen für Acetylen-Entwickler, Wasservorlagen und Sicherheitsvorlagen vom Deutschen Acetylenausschuss des Reichs-Wirtschaftsministeriums.
- 1939 **PERKEO** wirkt bei der Neufassung und Überarbeitung diverser Normen beim Deutschen Normenausschuss mit.
- 1942 **PERKEO** lässt seine Qualitätsüberwachung von einem externen Labor nachprüfen. Die Schweißtechnischen-Versuchsanstalt des Reichsbahn-Ausbesserungswerkes Wittenberg führte dieses erste Audit durch.
- 1949 Schaffung der ersten eigenen Abteilung zur Qualitätskontrolle für die Bereiche spanende Fertigung und Montage. 100% - Qualitätskontrolle und Funktionsprüfung bei allen montierten Teilen auf Dichtheit.

- 1950 Die erste, externe Prüfungen für die Bereiche HV-Sicherheitsventile in Stichproben durch das Landesgewerbeamt Stuttgart.
- 1951 **PERKEO** unterstützt den DVS bei den Abnahmeprotokollen zur Entwicklung der neuen Acetylen-Verordnung.
- 1958 Gebrauchsmuster für Brennergriffstück mit Feststellraste
Tod von Hermann Stahl. Die Leitung von **PERKEO** geht an Herrn Eberhard Stahl, den Sohn des Gründers, über.
- 1960 Produktion und Vertrieb der ersten tragbaren Kleingeräte zum Schweißen, Scheiden und Hartlöten. Die **PERKEO** Montagegeräte waren geboren und setzten sich durch – eine enorme Erleichterung für jeden Monteur, der nun sein Schweiß- oder Hartlötgerät bis an seinen Arbeitsplatz mitnehmen konnte und nicht mehr mit den Großflaschen hantieren oder gar aufwendige Demontagen vornehmen musste.
- 1964 Eberhard Stahl wirkt im Fachnormenausschuss Druckgasanlagen beim Deutschen Normenausschuss mit.
- 1972 Die erste, externe Prüfung für die Bereiche Behälter für verdichtete, verflüssigte und unter Druck gelöste Gase erfolgt durch den Technischen Überwachungsverein Baden.
- 1980 Gebrauchsmuster für trag- und fahrbare Kleingeräte zum autogenen Schweißen, Schneiden und Hartlöten – **PERKEO** Montagegeräte
- 1996 Die Geschäftsleitung von **PERKEO** wird von Eberhard Stahl an seine Tochter und an den Prokuristen, Yassine Hönes, übergeben. Die Einführung der Qualitätsüberwachung wird beschlossen und realisiert. Die neue Erstellung eines Qualitätsmanagement-Handbuchs mit der Beschreibung des Qualitäts-Managementsystems und der Organisation wird für die nächsten zwei Jahre beauftragt.
- 1997 **PERKEO** beauftragt die Überprüfung bei der DVGW und gleicht die Produkte freiwillig an die aktuellen DVGW-Bestimmungen an. Die Technik und damit FMEA und CAQ wird eingeführt. Die Qualitätssicherung beim Wareneingang wird modernisiert, die Ergebnisse aller QS-Maßnahmen statistisch ausgewertet.
- 1998 Prokurist Yassine Hönes übernimmt das Unternehmen und wird alleiniger Inhaber und Geschäftsführer
- 1999 Umzug nach Schwieberdingen in die heutigen Betriebsräume
- 2001 Anmeldung eines Gebrauchsmusters für den **PERKEO** Lötrucksack, ein auf dem Rücken tragbares Kleingerät zum autogenen Hartlöten.
- 2003
Erster Gesamtkatalog mit systematischer Unterteilung der Produkte nach Gasarten und Anwendungen. Neu im Programm sind die Gaskartuschen-Brenngeräte und der Gaskartuschen-WeichlötKolben.
- Einführung der ZINNLUX Lötstücke. Wartungsfreie LötKolben mit einer Spezialbeschichtung zum Weichlöten von Blechen. Das Nachfeilen und Hämmern, sowie der Salmiakstein werden überflüssig.
- 2004
Aufbau eines flächendeckendes Vertriebsnetzes in Deutschland.
- 2005
Erstmalige Vorstellung der Produktneuheit QUICKY-Schnellkupplungen. Ein Propan-Kleinfaschen-Füllsystem für Handwerker, das beim Füllvorgang völlig ohne Werkzeug auskommt.

2007

Einführung des neuartigen Weichlöt-Flussmittels UNIGEL. Das Gel für alle Fälle! Ein Weichlöt-Flussmittel mit Gel-Charakter, dass für fast alle Materialien geeignet ist.

2008

Sortimentserweiterung durch den federleichten Aufschweißbrenner TITAN. Ein Werkzeug für Dachdecker, gefertigt aus dem hochwertigen Werkstoff Titan und dadurch wesentlich leichter als ein herkömmlicher Aufschweißbrenner.

PERKEO stellt neues Kälte- und Klimatechnik-Werkzeugprogramm in einem Sonderkatalog vor. Neben der erweiterten Produktpalette für die Löttechnik sind auch Spezialwerkzeuge und Messgeräte ab Lager lieferbar.

2009

PERKEO feiert 90jähriges Bestehen mit dem neuen LötKolben-Modell DELUX 90 und dem neuen Aufschweißbrenner P1.

2010

Einführung ALUWELD Aluminium-Schweißstäbe fürs Flammlöten von Aluminium

PERKEO stellt neues Dachdecker- und Klempner-Werkzeugprogramm in einem Sonderkatalog vor. Der Dachdecker-Katalog ist geboren.

2011

PERKEO setzt auf strategische Partnerschaften im Vertrieb. PERKEO arbeitet mit folgenden Einkaufskooperationen zusammen: ZEDACH, EDE, EUROBAUSTOFF, FDF, EIS; PLUS6, COBA, SGBD, HAGEBAU, EVB

2012

Erweiterung des Verkaufsprogramms um Heißluft-Schweißgeräte, und Automaten mit Zubehör.

2013

Erweiterung des Verkaufsprogramms um die Klein-Schweißgeräte für P/S MINI ECO und MAXI ECO

2014

Vertragspartnerschaft mit namhaftem Schweißtechnik-Vertriebs Händler in Australien und Neuseeland.

2015

Einführung PIRANHA – Weichlötflussmittel für Titanzink vorbewittert

2016

Einführung der TWISTER „Sandstrahlbürste“

2017

TITAN BULLFIRE – DER LEICHTESTE Starkbrenner auf dem Markt !

2018

Erweiterung des Verkaufsprogrammes um Werkzeugtaschen MAXIMUS und BARBARIAN

2019

Einführung des Aluminium-Weichlots ALUKING 100.

Einführung patentierter Brennergriff „Drachenflügel“

Heute sind wir mit 10 AD in Deutschland unterwegs und mit 6 AD im Ausland