

Für erhöhte Dauerfestigkeit, noch kompaktere Auslegung hocheffizienter Motoren und eine vereinfachte Motorblockfertigung

Tenneco präsentiert neue, extrem robuste Megabond®-Zylinderlaufbuchsen

SOUTHFIELD, Michigan, USA, 25. Juni 2019 – Auf der diesjährigen IAA Pkw in Frankfurt stellt die Powertrain Unternehmenssparte von Tenneco (NYSE: TEN) in Halle 4.1 (Stand C04, 10. - 13. September) ihre neueste Zylinderlaufbuchsen-Technologie Megabond® vor. Entwickelt für Aluminiumguss-Motorblöcke, zeigt die neue, besonders robuste Zylinderlaufbuchse hohe Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit. Megabond verfügt über die doppelte mechanische Verbundfestigkeit bislang marktüblicher Produkte, bietet zudem hervorragende Wärmeleitfähigkeit und erfüllt so die erhöhten mechanischen sowie thermischen Anforderungen künftiger hocheffizienter Motoren. Die neue Megabond-Technologie eignet sich sowohl für Pkw-Motoren, die mit Otto-, Diesel- oder alternativen Kraftstoffen betrieben werden, als auch für automobiler Hybridantriebe.

„Die verbesserte Haftung und Wärmeleitfähigkeit der Megabond-Zylinderlaufbuchsen ermöglichen einen reduzierten Ölverbrauch, geringere CO₂-Emissionen, verbesserte NVH-Charakteristika und eine höhere Motorleistung“, sagt Gian Maria Olivetti, Vice President Global Engineering, Tenneco Powertrain. „Vor allem aber sorgen unsere neuen Megabond-Zylinderlaufbuchsen für außergewöhnliche dynamische Festigkeit und Zuverlässigkeit, da sie widerstandsfähiger gegenüber Belastungen sind, die während der Herstellung oder im laufenden Betrieb zu Haftfehlern oder Ablösungen führen können.“

Die Megabond-Technologie basiert auf einer Weiterentwicklung der bewährten Hybrid-Zylinderlaufbuchsen von Tenneco. Dabei kommt eine Aluminium-/Silizium-Legierung zum Einsatz, die mittels Lichtbogenspritzen auf die gusseiserne Laufbuchse aufgebracht wird, bevor der Guss des Aluminiumblocks um sie herum erfolgt. Dieses einzigartige Design schafft eine außergewöhnlich starke intermetallische Verbindung zwischen Zylinderlaufbuchse und Aluminiumblock.

„Ursprünglicher Anlass für die Entwicklung der Megabond-Zylinderlaufbuchsen waren die Anforderungen von Motoren der nächsten Generation mit engem Bohrungsabstand. Bei begrenzter Wanddicke können diese besondere Anforderungen an Stabilität und thermische Leitfähigkeit der Laufbuchsen stellen“, erklärt Volker Scherer, Director, Liners, Tenneco Powertrain. „Einige Branchenexperten waren der Meinung, die Festigkeit einer mechanischen Arretierung – etwa wie die bei unseren Zylinderlaufbuchsen vom Typ Aslock mit ihrer gezielt pickelig rauen Oberfläche – lässt sich durch nichts ersetzen. Aber aufgrund der Platzbeschränkung galt es, eine schlankere Lösung zu entwickeln. In dieser Hinsicht ist Megabond eine Technologie, die es unseren Kunden ermöglicht, Motoren kompakter

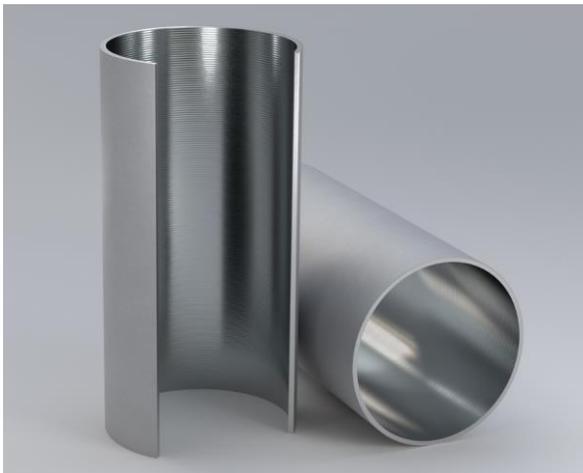
auszulegen, ohne Beeinträchtigungen bei der Zuverlässigkeit in Kauf nehmen zu müssen“, fügt Scherer hinzu.

Die neue Technologie bringt außerdem wichtige Vorteile in der Fertigung mit sich, da die Megabond-Zylinderlaufbuchsen mit einer größeren Brandbreite an gusstechnischen Eigenschaften des Zylinderblocks kompatibel sind. Die besondere Robustheit erlaubt der Gießerei mehr Spielraum bei den Parametern im Gießprozess, um ein erfolgreiches Endprodukt zu gewährleisten.

„Megabond ergänzt unsere bestehenden Zylinderlaufbuchsen-Technologien und erweitert unser Produktangebot“, so Scherer. „Das bedeutet, dass wir für jede kundenspezifische Kombination aus Belastung, Temperatur und Motorarchitektur eine bestmöglich passende Laufbuchsenspezifikation anbieten können.“

Entwickelt wurde die neue Megabond Technologie an den deutschen Standorten von Tenneco in Friedberg und Burscheid. Fertigungsbeginn ist für Ende des Jahres in Deutschland sowie in China vorgesehen.

Bild:



Tenneco Powertrain präsentiert auf der IAA 2019 in Frankfurt seine neueste Zylinderlaufbuchsen-Technologie Megabond®. Diese wurde für Aluminium-Motorblöcke entwickelt und sorgt mit besonderer Robustheit für hohe Leistungsfähigkeit, Dauerfestigkeit und Zuverlässigkeit. Megabond-Zylinderlaufbuchsen verfügen über die doppelte mechanische Verbundfestigkeit bislang marktüblicher Produkte, bieten zudem hervorragende Wärmeleitfähigkeit und erfüllen so die erhöhten mechanischen sowie thermischen Anforderungen hocheffizienter Motoren der nächsten Generation.
© 2019 Tenneco Inc.

Über das neue Tenneco – das künftige „Powertrain Technology“-Unternehmen

Nach der geplanten Aufspaltung von Tenneco in zwei neue, unabhängige Unternehmen – eines für das Ersatzteilgeschäft und den Fahrwerksbereich (DRiVTM) sowie eines für Technologien rund um den Antriebsstrang („Powertrain Technology“) – wird das neue Tenneco einer der weltweit größten Anbieter für Antriebsstrangkomponenten sein und Erstausrüstermärkte weltweit mit technischen Lösungen beliefern, die die Anforderungen an Kraftstoffverbrauch, Leistung und Schadstoffemissionen von Otto- und Dieselmotoren sowie elektrifizierten Antrieben adressieren. Das neue Tenneco hätte 2018 einen Pro-forma-Umsatz von 11,4 Milliarden US-Dollar in den Märkten für Pkw, Nfz sowie Off-Highway- und Industrieanwendungen erzielt.

Safe Harbor

This release contains forward-looking statements. These forward-looking statements include, among others, statements relating to our plans to separate into two independent public companies. Forward-looking statements are subject to a number of risks and uncertainties that could cause actual results to materially differ from those described in the forward-looking statements, including the possibility that Tenneco may not complete the spin-off of the Aftermarket & Ride Performance business from the Powertrain Technology business (or achieve some or all of the anticipated benefits of such a spin-off); the possibility that the acquisition of Federal-Mogul or the separation may have an adverse impact on existing arrangements with Tenneco, including those related to transition, manufacturing and supply services and tax matters; the ability to retain and hire key personnel and maintain relationships with customers, suppliers or other business partners; the risk that the benefits of the acquisition of Federal-Mogul or the separation, including synergies, may not be fully realized or may take longer to realize than expected; the risk that the acquisition of Federal-Mogul or the separation may not advance Tenneco's business strategy; the risk that Tenneco may experience difficulty integrating all employees or operations; the potential diversion of Tenneco management's attention resulting from the separation; as well as the risk factors and cautionary statements included in Tenneco's periodic and current reports (Forms 10-K, 10-Q and 8-K) filed from time to time with the SEC. Given these risks and uncertainties, investors should not place undue reliance on forward-looking statements as a prediction of actual results. Unless otherwise indicated, the forward-looking statements in this release are made as of the date of this communication, and, except as required by law, Tenneco does not undertake any obligation, and disclaims any obligation, to publicly disclose revisions or updates to any forward-looking statements. Additional information regarding these risk factors and uncertainties is detailed from time to time in the company's SEC filings, including but not limited to its annual report on Form 10-K for the year ended December 31, 2018.

###

KONTAKT:

Nathalie Spanier
about:communication
+49 (221) 5 34 10 88 36
n.spanier@aboutcommunication.de

Stefan Zech
Tenneco Powertrain Communications
+49 (611) 201 9110
stefan.zech@tenneco.com