

## Beschichtungen für Industrieböden:

# CP-Synthofloor-Serie: Antistatischer Boden mit rutschfesten Eigenschaften für Pharmahersteller in Mailand/Italien

Chesterton International GmbH  
 Daimlerring 9  
 DE-32289 Roedinghausen

[www.ceramic-polymer.de](http://www.ceramic-polymer.de)

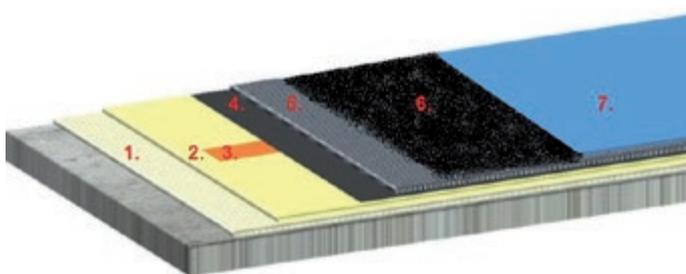


Mailand/Italien: Durch hohe mechanische Belastungen und aggressive Chemikalieneinflüsse zeigte der Industrieboden des Pharmaunternehmens nach einer Betriebsdauer von 7 Jahren starke Schäden. Für den dauerhaften Schutz des Bodens wurden die CP-Synthofloor-Systeme ausgewählt, welche die besonderen Anforderungen Antistatik und Rutschfestigkeit souverän erfüllen.



Der beschädigte Boden vor der Erneuerung

Die Erfordernisse an funktionale Fußbodenbeschichtungen für den pharmazeutischen Sektor sind sehr hoch – Chemikalienresistenz und hohe mechanische Tragfähigkeit sind unabdingbar. Bei diesem Projekt wünschte der Kunde eine antistatische Beschichtung für explosionsgefährdende Bereiche wie auch eine rutschhemmende Oberflächenstruktur. Chesterton International GmbH lieferte kompatible Systembeschichtungen; bestehend aus Grundierung, Beschichtungen und Deckschicht. Die Untergrundvorbereitung und Applikation der Systeme wurde von Uniresine srl, ansässig in Cirié/Italien durchgeführt. Die Verlegung des Kupferleitbandes und der Erdungsanschluss wurde von qualifizierten Elektrikern getätigt.



Das komplette Modul-System für die antistatische und rutschfeste Bodenbeschichtung

### Chesterton Bodenbeschichtungen (Module 1-7)

1. Grundierung = CP-Synthofloor BETA 8016 (Barriereschicht)
2. Kratzspachtelung = CP-Synthofloor BETA 8016
3. Kupferleitband für Erdungsanschluss
4. Leitschicht = CP-Synthofloor 8860 LS-AS
5. Antistatik-Beschichtung = CP-Synthofloor 8460 A.S.
6. Einstreu SIC (Siliziumkarbid), ca. 4 kg/m<sup>2</sup>
7. Antistatik-Deckbeschichtung = CP-Synthofloor 8481 A.S.

## Arbeitsschritte für eine professionelle Applikation von elektrostatisch ableitfähigen und rutschfesten Beschichtungen



### Unsere Partner in Italien:

**Chesterton Roma srl**  
 Mr. Ing. Franco Spazzolini  
 Italy Coating Division Manager  
 Tel.: +39 (0)348 9971683  
 Email: franco.spazzolini@chesterton.com

**Uniresine srl**  
 Mr. Ghorbanali  
 Strada Coasso  
 IT-10073 Cirié/Italy  
 Tel.: +39 (0)11 997 8635

### Kontakt Chesterton International GmbH:

**David Garcia Simao** (Geschäftsführer)  
 +49-5223-96276-15  
 David.GarciaSimao@chesterton.com

**Jan Robert Schroeder** (Vertrieb)  
 +49-5223-96276-16  
 Jan.Schroeder@chesterton.com

**Woldemar Haak** (Vertrieb)  
 +49-5223-96276-13  
 Woldemar.Haak@chesterton.com

### Unsere Produkte:

- CP-SYNTHOFLOOR BETA 8016
- CP-SYNTHOFLOOR 8860 LS-AS
- CP-SYNTHOFLOOR 8460 A.S.
- CP-SYNTHOFLOOR 8481 A.S.



Modul 1-3: Unser Produkt **CP-Synthofloor BETA 8016** wurde als Grundierung sowie als Kratzspachtel appliziert, um den Untergrund abzudichten und zu nevellieren. Der nächste Schritt war die Aufbringung und Erdung des Kupferleitbandes.



Modul 4: **CP-Synthofloor 8860 LS-AS** – die Leitschicht – wurde ebenfalls per Rolle aufgetragen. Diese Zwischenbeschichtung zeigt einen Widerstand von  $1 - 5 \times 10^3 \Omega$ .



Modul 5: Nun wurde **CP-Synthofloor 8460 A.S.** appliziert – ein System mit elektrostatisch ableitfähigen Polymer-Strukturen. Dieses Produkt bietet eine hohe mechanische und chemische Resistenz.



Modul 6: **SIC (Siliziumkarbid)** wurde auf die noch nasse Beschichtung aufgestreut um eine rutschfeste Oberfläche bei Bewahrung der Leitfähigkeit zu erhalten; ca. 4 kg je Quadratmeter wurden benötigt.



Modul 7: Die Deckschicht **CP-Synthofloor 8481 A.S.** ist als elektrostatisch ableitfähiges Produkt auch für Bereiche mit Explosionsgefahr geeignet. Es bietet hohe chemische und mechanische Stabilität, der Erdableitwiderstand RE ist  $< 10^9 \Omega$  für die rutschhemmende Beschichtung.



Im oberen Stockwerk des Unternehmens wurde das Produkt **CP-Synthofloor 8460 A.S.** in der Farbe „Tomatenrot“ aufgebracht. In diesem Produktionsbereich wurden lediglich antistatische Eigenschaften, nicht die Rutschfestigkeit gefordert. Daher wurden die Module 1-5 ausgeführt.

**Suchen Sie Bodenbeschichtungen für besondere industrielle Anforderungen?  
 Wir unterstützen Sie mit unserem vielseitigen Portfolio und technischem Fachwissen!**