

Beschichtungen gegen chemikalischen Angriff:

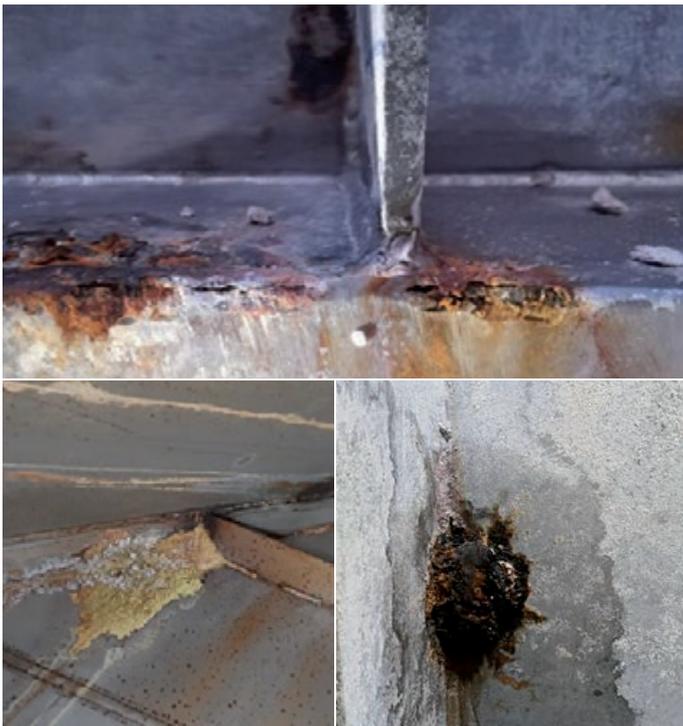
Edelstahl-Separator mit Proguard CN-OC effektiv saniert – dauerhafter Schutz gegen 33 % Natriumchlorid-Lösung

Chesterton International GmbH
 Daimlerring 9
 DE-32289 Roedinghausen

www.ceramic-polymer.de



Barcelona: Eine Salzmine in der Nähe der katalanischen Hauptstadt setzt zur Kristallisation des Salzes einen speziellen Separator aus Edelstahl-Doppelkammern ein. Bereits nach 2-jährigem Betrieb zeigten die Edelstahlflächen starke Korrosionsschäden; ausgelöst durch die hochaggressive Konzentration des Natriumchlorids im Wasser bei stetiger Betriebstemperatur von 45 °C.



Nach nur 2 Jahren Einsatzdauer wurde besonders an den Kanten und Ecken der Edelstahltanks starke Lochkorrosion festgestellt. Die 33 %ige Natriumchlorid-Wasser-Lösung in Verbindung mit der erhöhten Betriebstemperatur von 45 °C ist auf lange Sicht auch für Edelstahl eine zu hohe chemische Belastung.

Die hohe Salzkonzentration in Verbindung mit der erhöhten Temperatur wirkt hochkorrosiv. Für den langfristigen Werterhalt der Tanks ist unsere Premium-Beschichtung PROGUARD CN-OC die ideale Wahl. Die exzellente Chemikalienresistenz wird durch die hohe Haftfestigkeit auf Edelstahl, Aluminium und verzinkten Oberflächen noch wirkungsvoller – so wird zuverlässige Korrosionsfestigkeit erreicht.

Details zur Applikation

Projekt:	Beschichtung von Duplex-Edelstahlkammern für Salzmine
Fläche:	1600 m ²
Schichtstärke:	600 µm an Wänden / 1200 µm an Böden
Produkt:	PROGUARD CN-OC



Unser Partner in Spanien:

BV Corrosion Consulting, S.L.

Mr. Santi Badia

C/. Martí Iglesias, 4

ES-08272 Sant Fruitós de Bages - Barcelona/Spanien

Telefon: +34 640 55 75 46

Email: s.badia@ceramic-polymer.es

Web: www.ceramic-polymer.es

Untergrundvorbehandlung

Die Oberflächenvorbereitung erfolgte in mehreren Schritten. Zunächst wurde die Fläche im Hochdruckverfahren mit demineralisiertem Wasser und einem speziellen Salzsäure-Reiniger gesäubert. Im zweiten Schritt wurden die Kanten abgerundet um eine Verbesserung der Haftung in diesem Bereich zu erzielen.

Strahlreinigung mit Korund-Strahlmittel

Akkurates Reinigungsstrahlen (entsprechend SA 2,5) ist äußerst wichtig für die Leistungsfähigkeit der Beschichtung; nur dadurch wird bestmögliche Haftung zum Substrat erreicht. Nach dem Strahlvorgang wurde die Oberfläche ein 2. Mal im Hochdruckverfahren mit heißem demineralisiertem Wasser und Salzsäure-Reiniger gesäubert.



Die freigestrahlten korrosionsgeschädigten Bereiche wurden mit unserem Spezialcomposite-Spachtel PROGUARD CN 200 THIX aufgefüllt und geglättet.

Dieses Spachtelmaterial wird mit Rakel oder Pinsel aufgetragen und bildet die optimale Abdichtung von korrosionsanfälligen Ecken, Kanten und Schweißnähten.



Applikation der Beschichtung PROGUARD CN-OC

Nun konnte das Premium-Beschichtungsprodukt im Airless-Spritzverfahren appliziert werden. Der Bodenbereich der Edelstahlkammern wurde mit einer Schicht von 1200 µm versehen, für die Wände genügte eine Schichtstärke von 600 µm. Die Oberfläche von PROGUARD CN-OC ist glatt und porenfrei – ein impermeabler Belag für den zuverlässigen und langfristigen Korrosionsschutz.

Unser PROGUARD CN-OC ist auch als anwenderfreundliches Kartuschensystem erhältlich; eine saubere und wirtschaftliche Beschichtungslösung für Reparaturen, kleine sowie schwer erreichbare Flächen.

Kontakt Chesterton International GmbH:

David Garcia Simao (Geschäftsführer)

+49-5223-96276-15

David.GarciaSimao@chesterton.com

Jan Robert Schroeder (Vertrieb)

+49-5223-96276-16

Jan.Schroeder@chesterton.com

Woldemar Haak (Vertrieb)

+49-5223-96276-13

Woldemar.Haak@chesterton.com

Unsere Produkte:

- PROGUARD CN-OC
- PROGUARD CN 200 THIX



Suchen Sie chemikalienfeste Beschichtungen für besondere Untergründe wie Edelstahl, Aluminium oder verzinkte Oberflächen?

Unsere Korrosionsschutz-Experten beraten Sie gern!