B E R G E R

der Betriebseinrichter

P R E S S E M I T T E I L U N G

Zugriff erleichtert

Korntal-Münchingen, 19. August 2011 – Das international agierende Modeunternehmen Marc Cain hat den Betriebseinrichter Berger beauftragt, die bestehende 3000 Quadratmeter große Lagerhalle für Rohware mit einem neuen Lagersystem auszustatten.

Der Auftrag an Berger umfasst eine Palettenregalanlage für Gestelle mit Stoffrollen, eine Zweigeschoss-Fachbodenregalanlage mit Sichtkästen für Kurzwaren wie Knöpfe und Reißverschlüsse und eine Stahlbaubühne für zusätzliche Lagerfläche. Der gesamte Umbau soll während des laufenden Betriebs erfolgen.

Bisher lagerte Marc Cain die Stoffrollen in Gestellen vierfach übereinander ohne die Möglichkeit, auf die Gestelle einzeln zugreifen zu können. Das Gestell für die Stoffrollen ist 1650 Millimeter tief und wiegt bis zu 800 Kilogramm. Das kundenspezifische vierstöckige Palettenregal, das speziell für diese Anwendung angefertigt wurde, hat eine Sondertiefe von 1400 Millimetern. Die Gestelle mit den Stoffrollen lagern auf den Trägerbalken. So können im neuen Regalsystem die untersten Gestelle mit Stoffballen erreicht werden, ohne die oberen bewegen zu müssen. Der Vorteil von Trägerbalken ist, dass es beim Einlagern nicht auf den Zentimeter ankommt. Die Breite von 2,70 Metern pro Palettenfach wurde so gewählt, dass zwei Gestelle nebeneinander passen. Die über fünf Meter hohe Regalanlage ist für rund 1000 Gestelle ausgelegt.

Die Zwei-Geschoss-Fachbodenregalanlage, die auf einer Grundfläche von 800 Quadratmetern steht, dient als Lager für Kurzwaren, die bei der Herstellung von Kleidung benötigt wird. In rund 3000 Sichtlagerkästen werden Garne, Reißverschlüsse oder Knöpfe aufbewahrt.

Die Stahlbaubühne mit einer Höhe von 2,65 Metern ist direkt an das Fachbodenregal angebaut. Sie schafft eine zusätzliche Fläche von 120 Quadratmetern und hat eine Traglast von 250 Kilogramm pro Quadratmeter. Auf der Bühne hat Berger Fachbodenregale installiert, die als zusätzliches Lager mit Sichtlagerkästen für Kleinteile dienen. Die Fläche unterhalb der Bühne wird zur Kommissionierung der Ware genutzt. Mit dieser individuellen Lösung kann die Effizienz im Lager deutlich verbessert werden.

Projektleiter Georg Weckerle von Berger ist überzeugt: „Marc Cain kann durch die neue Lagertechnik schneller auf die Ware zugreifen und spart wertvolle Zeit beim Zusammenstellen der Aufträge zur weiteren Verarbeitung.“

((Bild 1 und 1.1: Die Stoffballen lagern nun leicht zugänglich in vier Etagen übereinander.))

((Bild 2: Die Stahlbaubühne mit Fachbodenregalen schafft zusätzliche Fläche.))

..über Berger:

Berger plant und realisiert professionelle Lagerprojekte. Die Kernkompetenz umfasst Fachbodenregale, Palettenregale, Kragarmregale und Stahlbaubühnen. Der Betriebseinrichter betreut seine Kunden von der Beratung, der Planung, der Realisierung bis hin zur Montage. Fachberater, Projekt- und Vertriebsmanager entwickeln technisch und wirtschaftlich optimale Lösungen maßgeschneidert für den Kunden.

Daneben vertreibt Berger ein umfassendes Produktangebot für Lager-, Betriebs- und Büroeinrichtungen. Das Sortiment im eigenen Fachkatalog und im Online-Shop bietet den Kunden über 50.000 sorgfältig ausgewählte Artikel für den gewerblichen Bedarf.

Ein besonderes Augenmerk legt Berger auf Produkte, die in Deutschland produziert werden. Am Stammsitz in Korntal arbeiten über 20 Mitarbeiter in Vertrieb, Projektmanagement, Marketing und Logistik. Zwei weitere Niederlassungen befinden sich in Berlin und in Datteln bei Dortmund. Seit Jahren wachsen Umsatz und Mitarbeiterzahl kontinuierlich. Zielgruppe

von Berger sind Kleinkunden, mittelständische und große Unternehmen aus allen Branchen sowie Behörden und Verwaltungen. Berger beliefert über 20.000 Kunden in Deutschland, Europa und Übersee. Neben vielen Dienstleistern, Handwerkern und Mittelständlern, zählen Porsche, Kaufland, Bosch, Siemens und viele weitere namhafte Firmen zu den Kunden des Korntaler Unternehmens. Weitere Informationen unter www.berger-betriebseinrichtungen.de.

Redaktion und Pressekontakt:

Martina Enders-Juckel

Fichtestr. 1

70825 Korntal-Münchingen

Tel.: 0172/5990618

info@pr-enders.de

Ansprechpartner bei Berger:

Walter Löffler, Geschäftsführer

Talstr. 61

70825 Korntal-Münchingen

Tel.: 0711/83 88 78-16

info@berger-betriebseinrichtungen.de