

Datum 28. Oktober 2011
Kontakt Nora Steffen, Eaton +49 7222 15998 287, NoraSteffen@eaton.com
Frauke Zalkau, pr people +49 221 5341 088-35, f.zalkau@pr-people.de

Hybridsysteme von Eaton legen 320 Millionen Kilometer zurück – neue Anwendungen für Stadtbusse in Europa

CLEVELAND, USA ... Das diversifizierte Industrieunternehmen Eaton Corporation, einer der weltweit führenden Entwickler von Hybridantrieben für Nutzfahrzeuge, verkündet einen weiteren Meilenstein: Die Hybridsysteme von Eaton haben mittlerweile weltweit mehr als 320 Millionen Kilometer zurückgelegt und dabei rund 30 Millionen Liter Kraftstoff sowie etwa 80.000 Tonnen Emissionen eingespart. Insgesamt hat Eaton über 5.500 Hybridantriebe im Einsatz, die weltweit in Lkw, Lieferwagen, Stadt- und Schulbussen sowie in Entsorgungsfahrzeugen und weiteren Nutzfahrzeugen verwendet werden. Sie sorgen für eine Kraftstoffeinsparung von bis zu 35 Prozent, für Emissionsreduzierungen und eine erhöhte Lebensdauer der Bremsen.

Die neusten Auslieferungen der Hybridsysteme von Eaton sind Anwendungen in Stadtbussen in Europa: Seit September betreibt das städtische Verkehrsunternehmen MöBus in Mönchengladbach einen von Solaris und Eaton gemeinsam entwickelten Solaris 12 Hybrid. Ab Oktober betreibt auch das Transportunternehmen Ruter AS im norwegischen Oslo zehn dieser 12 Meter langen Stadtbusse mit dem parallelen elektrischen Eaton Hybridsystem. Die Busse sind bereits in weiteren europäischen Städten im Einsatz – so in München und in den französischen Städten Toulon und Coulommiers (nahe Paris) – sowie auf der zu Frankreich gehörenden Insel La Réunion.

„Die neuen Aufträge bestätigen uns darin, dass wir mit unserem Hybridsystem für den europäischen Markt gut aufgestellt sind“, erklärte Nanda Kumar, President Vehicle Group EMEA bei Eaton. „Gerade der Einsatz in Norwegen, mit Wintertemperaturen von bis zu -35 °C, ist eine besondere Herausforderung. Dies wird die bislang extremste Einsatzumgebung für unser Hybridsystem und wir können so die Qualität und Zuverlässigkeit unserer Technologie auch in außergewöhnlichen klimatischen Verhältnissen weiter unter

Beweis stellen. Mit unserem elektrischen Hybridsystem wollen wir den europäischen Busmarkt stärker erschließen.“

Eaton und Solaris arbeiten seit 2009 eng zusammen und haben den Solaris Urbino 12 Hybrid gemeinsam entwickelt. Dabei wird ein 6,7 Liter Cummins-Dieselmotor mit 162 kW (220 PS) mit einem 44 kW Elektromotor im automatisierten Sechsganggetriebe von Eaton kombiniert. Die Energie des regenerativen Bremsens wird in vier Lithium-Ionen-Batterien gespeichert, die platzsparend unter den Sitzen montiert sind. Der Stadtbus verfügt außerdem über eine Start/Stop-Automatik, um beispielsweise an Haltestellen zusätzlich den Emissionsausstoß zu reduzieren. Je nach Anwendung kann der Hybridbus im Vergleich zu herkömmlichen Antrieben bis zu 30 Prozent Kraftstoff einsparen.

Die Hybridsysteme von Eaton werden weltweit von folgenden Lkw-Herstellern genutzt: DAF, Daimler, Freightliner, International, Iveco, Kenworth und Peterbilt. Sie kommen außerdem bei verschiedenen Busherstellern zum Einsatz, so bei BCI, Foton, Heng Tong, JNP, King Long, Shen Long, Solaris, Tata, YoungMan, Yutong und Zhongtong. Darüber hinaus werden sie in Flotten von FedEx, UPS, Coca-Cola Enterprises und PepsiCo verwendet.

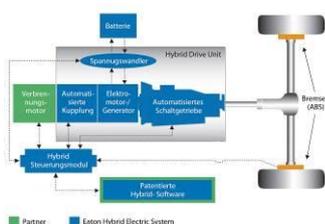
Bildunterschriften:



Eaton_Hybrid.jpg: Die Hybridsysteme von Eaton haben mittlerweile weltweit mehr als 320 Millionen Kilometer zurückgelegt und dabei rund 30 Millionen Liter Kraftstoff sowie etwa 80.000 Tonnen Emissionen eingespart.



Eaton_Hybridbus.jpg: Seit kurzem sind auch in Mönchengladbach und Oslo die von Solaris und Eaton gemeinsam entwickelten Solaris Urbino 12 Hybrid im Einsatz.



Eaton_Hybrid_Architektur.jpg: Beim elektrischen Hybridantrieb von Eaton wird der Dieselmotor mit einem elektrischen Motor/Generator gekoppelt, der zwischen dem Ausgang einer Automatikkupplung und einem automatischen 6-Gang-Getriebe platziert wird.

Foto: Eaton Corporation, 2011. Abdruck honorarfrei unter Nennung der Quelle „Eaton“. Wir freuen uns über ein Belegexemplar. Vielen Dank.

Über Eaton:

Als Spezialist für Energiemanagement erzielte die Eaton Corporation im Jahr 2010 Umsätze in Höhe von 13,7 Milliarden. US-Dollar. Das Unternehmen, das 2011 sein 100jähriges Bestehen feiert, zählt weltweit zu den Technologieführern im Bereich elektrischer Systeme für sichere Stromversorgung, -verteilung und -steuerung. Die Produktpalette umfasst darüber hinaus Systeme und Dienstleistungen für Industrie- und Mobilhydraulik sowie Kraftstoffversorgungs-, Hydraulik- und Pneumatik-Systeme für die Luftfahrtindustrie. Das Unternehmen entwickelt zudem energiesparende und sichere Antriebssysteme für die Automobil- und Nutzfahrzeugindustrie. Eaton beschäftigt 73.000 Mitarbeiter und beliefert Kunden in mehr als 150 Ländern. Weitere Informationen unter www.eaton.com.

###