16east LED Light erweitert Sortiment um leistungsstarke LED-Birne mit Brillanz der Glühbirne

16east LED Light bringt als einziger Anbieter eine lichtstarke LED-Birne mit klarem Lampenglas aus eigener Entwicklung auf den Markt

Wien, 14.11.2011: *„Dank unserer kontinuierlichen Entwicklungsarbeit bringen wir als erster Anbieter eine lichtstarke LED-Lampe mit klarem Glas und dem angenehmen Licht einer Glühbirne auf den Markt“,* so Stephan Seitz, Gründer und Geschäftsführer der Seitz Smart Technologies mit der Marke 16east LED Light. Die neue LED-Birne mit einem Verbrauch von 7 Watt/450 Lumen, die der 40 Watt Glühbirne entspricht, ist das neueste Produkt aus der 16east LED Light Forschung. Die 16east LED-Birne, als Äquivalent für 60 Watt Birnen, soll im ersten Quartal 2012 folgen, an der Entwicklung eines 100 Watt Äquivalents wird gearbeitet. Die 16east Retrofit LED-Lampen stammen aus eigener Entwicklung, die von der FFG (österr. Forschungs-förderungsgesellschaft) gefördert wird.

Brillantes Licht

Die kleine, helle Lichtkugel und die Optik der klaren 16east LED-Birnen und –Kerzen ermöglichen, ähnlich wie die kleine, helle Lichtwendel einer klassischen Glühbirne, brillantes Licht. Sie sind dadurch auch für den Einsatz in Kristalllustern geeignet, wo sie Brillanz und „Feuer“ der Kristalle erzeugen und Oberflächen zum Glänzen bringen. Qualitativ minderwertige LEDs und Energiesparlampen können kein brillantes Licht erzeugen. Sie strahlen ein kaltes, diffuses Licht ab, die „Schattigkeit“ fehlt. Ihr Licht lässt die angestrahlten Gegenstände keine klaren Schatten werfen. *"Durch die kleine Dimension der streuenden Lichtkugel im Inneren des klaren Hüllkolbens erzeugt die 16east LED-Lampe ein brillantes Licht, das durch LED-Lampen mit matter Oberfläche nicht möglich ist“,* so Mag. Christian Anselm MSc,

Mitglied der Geschäftsleitung des Bartenbach LichtLabor, Kooperationspartner von 16east LED Light für die Entwicklung der Optik.

Neu im Sortiment: Preisgünstige matte LED-Birne als Ersatz für 60 Watt Birnen

„Ich freue mich, dass wir ab 2012 eine qualitativ hochwertige matte LED-Birne mit angenehm warmem Licht zu einem sehr günstigen Preis anbieten können. Diese Zukunftstechnologie wird dadurch für jedermann erschwinglich“, so Stephan Seitz über die Erweiterung des Sortiments. Der Preis der neuen voll dimmbaren 16east 12Watt/806 Lumen LED-Birne mit Rundumabstrahlung, die 60 Watt Birnen ersetzt, nähert sich dem Preis einer vergleichbaren Energiesparlampe. „*16east LED Light steht für hochwertige Qualität zu einem guten Preis*“, betont Stephan Seitz. „*Beim neuen 60 Watt Äquivalent sind wir dem Preis einer vergleichbaren Energiesparlampe schon sehr nahe gekommen.“*

Patentierte Optik und volle Dimmbarkeit

Die 16east LED-Birne bietet durch die patentierte Lichtkugel ein angenehmes, warmes Licht und eine Ausleuchtung, wie sie von der Glühbirne bekannt ist. Eine gute Lichtverteilung mit 300 Grad Rundumabstrahlung ist für die Ausleuchtung von Schirm oder Deckenlampen wichtig. *„Die Entwicklung der Optik war die größte Herausforderung für uns. Dadurch können wir leuchtstarke LED-Kerzen und –Birnen mit angenehmer Lichtfarbe und Rundumabstrahlung anbieten“,* so Stephan Seitz. Das Licht der Glühbirne ist für die Entwicklung von LED-Leuchtmitteln das Maß der Dinge. Die angenehme warme Lichtfarbe mit einer Farbtemperatur von ca. 2.700 Kelvin und ein natürlich wirkender Farbverlauf beim Dimmen sind wichtige Merkmale der 16east LED-Birne. 16east LED Light bietet LEDs, die zu 100 % dimmbar sind, und die gewohnte stufenlose Einstellung der Beleuchtungsstärke ermöglichen. Im Gegensatz zur Glühbirne ermöglichen sie allerdings eine Energieersparnis von 85 %.

Projektgeschäft

Die energieeffizienten und langlebigen LEDs eignen sich gut für große Gebäudekomplexe wie z.B. Hotels. Hier sind auch die geringen Wartungskosten durch das seltene Auswechseln entscheidend. „Wir sind bereits mit einigen

Hotelketten im Gespräch und bieten spezielle LED-Lösungen für diese Zielgruppe an“, so Stephan Seitz. Im Projektgeschäft kommt z.B. der 16east GU 5.3 LED-Spot mit seinem angenehmen warmen Licht und voller Dimmbarkeit mit nahezu allen herkömmlichen Lichtanlagen häufig in Hotels zum Einsatz.

Nachhaltig in Herstellung und Gebrauch

Neben dem niedrigeren Stromverbrauch ist die LED im Vergleich zur Energiesparlampe umweltfreundlicher in der Entsorgung, da sie keine Problemstoffe wie z.B. Quecksilber enthält. Im CO_2 Ausstoß ist die LED schon jetzt sehr sparsam, wobei 10 % des CO_2 während Herstellung und Recycling und rund 90 % während des Gebrauchs erzeugt werden. Und hochwertige LEDs verfügen über eine mehrjährige Lebensdauer.

Qualitätskriterien für LEDs

- Natürlich warme Lichtfarbe (ca. 2.700 Kelvin)
- Gleichmäßige Lichtausbreitung (300 Grad)
- Hohe Lebensdauer (ca. 20.000 Stunden)
- Flackerfrei, stufenlos voll dimmbar
- Gewohnte Form: Kerze, Birne oder Spot
- Kleine Elektronik, kleiner Sockel

Bildmaterial und das komplette LED-Sortiment von 16east finden Sie unter http://www.16east.com/de/

Über 16east LED Light: Spezialist für LED-Leuchtmittel

16east LED Light ist eine Marke der Seitz Smart Technologies und bietet ein komplettes Sortiment von über 120 verschiedenen LED-Lampen aus teilweise eigener Entwicklung. Bereits seit sechs Jahren entwickelt 16east LED-Leuchtmittel für den Innenbereich für sämtliche bestehende Sockel für Standardfassungen in Birnen-, Kerzen- sowie Halogenspotform, die in Büros und Privathaushalten ohne zusätzlichen Aufwand als Ersatz für Glühbirnen und herkömmliche Energiesparlampen eingesetzt werden können. Das 4D-LED-Lighting Projekt von

16east LED Light zur Entwicklung leistungsstarker LEDs wird von der FFG (österr. Forschungsförderungsgesellschaft) gefördert und spricht für die nachhaltige technische Kompetenz des Unternehmens.
LED-Lampen von 16east sind neben Österreich in Deutschland, der Schweiz, Belgien, Großbritannien, Niederlande, Slowenien sowie in Jordanien und in den Vereinigten Arabischen Emiraten im Bau- und Lebensmittelhandel zu beziehen und werden für Wiederverkäufer auch über das Online Händlerportal auf der 16east Website www.16east.com vertrieben.

Kontakt Unternehmen:
SEITZ SMART Technologies GmbH
Stephan Seitz, Geschäftsführer
Wattgasse 48, 1170 Wien
Fon +43 (1) 718 05 95
E-Mail: s.seitz@seitzsmarttech.com
www.seitzsmarttech.com

Kontakt PR-Agentur:
loebell&nordberg GmbH
strategische kommunikation & medienkonzepte
Mag. Katrin Gastgeb
Wipplingerstraße 29/9, 1010 Wien
Fon +43 (1) 890 44 06/14
E-Mail: kg@loebellnordberg.com
www.loebellnordberg.com