



KONICA MINOLTA

Presse Information

Konica Minolta Sensing stellt das Illuminance Spektralphotometer CL-500A vor – ein kompaktes portables Messinstrument zur exakten spektralen Farbbewertung von Lichtquellen jeglicher Art - einschliesslich der neusten Generation von LED und EL Leuchtmitteln.

Nieuwegein, Januar 2012

Höchste Genauigkeit - erfüllt DIN und JIS Standards

Das neue CL-500A erweitert den Einsatzbereich der instrumentellen Farbmessung an Lichtquellen um ein Weiteres. Das leichte und kompakte Spektralphotometer ist als „Stand-Alone“ Handmessgerät konzipiert und gestattet hochpräzise Messungen an Lichtquellen aller Art – einschliesslich LED's und EL's.

Der spektrale Messbereich umfasst die Wellenlängen von 380 bis 780 nm. Das CL-500A berechnet – mit spektraler Genauigkeit – alle gängigen Farbmasszahlen, einschliesslich der Farbtemperatur sowie den Farbwiedergabeindex CRI.

Der Einsatz von optischen Hochleistungskomponenten ist der Garant für präzise Messergebnisse und sorgt auch dafür, dass das CL-500A das erste Hand-Spektrophotometer ist, dass die strengen Anforderungen nach DIN 5032-7 Klasse B und JIS C1609 Klasse AA erfüllt.





KONICA MINOLTA

Weiter Anwendungsbereich, umfangreiche Analyse einschliesslich Farbwiedergabeindex

Das CL-500A kann neben der Beleuchtungsstärke, dem Farbort, der Farbtemperatur auch den Farbwiedergabeindex berechnen und anzeigen.

Mit dem Farbwiedergabeindex lässt sich die Farbwiedergabeeigenschaft einer Lichtquelle objektiv und qualitativ bewerten. Der Farbwiedergabeindex beschreibt schnell und zuverlässig die Güte einer Lichtquelle und wird als Abweichung einer Referenzlichtart zu einer Testlichtart ermittelt.

Das Konzept des CL-500A gestattet den Einsatz über einen weiten Anwendungsbereich:

- Messungen und Analyse von Lichtquellen – stationär oder „vor Ort“.
- Bewertung der Beleuchtungsstärke, Farbkoordinaten, Farbtemperatur und Farbwiedergabe.
- Entwicklung, Qualitätskontrolle sowie Wartung von LED Leuchtschildern
- Verwendung als Sensor zur Messung des Gesamtlichtstroms sowie der spektralen Verteilung in einer Ulbrichtschen Kugel.
- Forschung, Entwicklung und Inspektion von Video Projektoren
- Als Master-Instrument in einem Qualitätssicherungs-System in Verbindung mit Konica Minolta Illuminance-Meter T-10A und /oder Chroma-Meter CL-200A





KONICA MINOLTA

Stand Alone oder Software unterstützt

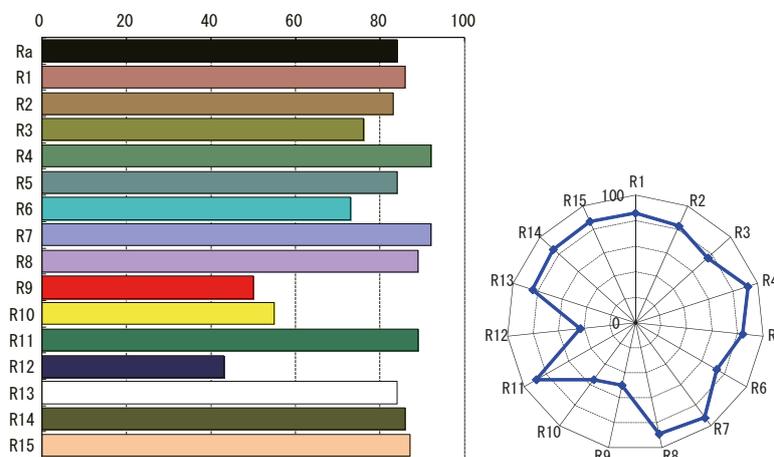
Ausgerüstet mit einer grossen LCD-Anzeige, einem wieder aufladbarem Li-Io-Akku, kompakten Abmessungen und von geringem Gewicht, ist das CL-500A das ideale portable Messinstrument für den Einsatz vor Ort. Im Display lassen sich die Messwerte numerisch oder als spektrale Grafik anzeigen. Die mitgelieferte Software erlaubt eine einfache Übertragung der Messwerte in ein externes Tabellenkalkulations-Programm.

Die optional erhältliche Software CL-S10w erweitert die vielfältigen Funktionen um ein Weiteres. Leichte und übersichtliche grafische Darstellungen – wie z.B. für den Farbwiedergabeindex – oder die quantitative Kopplung von LED's sind nur zwei Beispiele aus der umfangreichen Palette.

Mittels der CL-S10w Software lassen sich bis zu 10 Einheiten des CL-500A zu einer Multi-Sensor-Einheit koppeln und über einen PC steuern.

Anzeige Farbwiedergabe-Index

Der Farbwiedergabe-Index (Color-Rendering-Index CRI) wird in einer übersichtlichen und leichtverständlichen Grafik angezeigt. Die Farbverschiebung zwischen der Referenz-Lichtart und der Testlicht-Lichtart lässt sich somit auf einen Blick beurteilen. Über die Balken-Anzeige kann sowohl der allgemeine Farbwiedergabe-Index R_a (bezogen auf die Testfarben R1 bis R8) als auch der Spezielle Farbwiedergabe-Index, der sich auf 15 Testfarben (R1 bis R15) bezieht, kontrolliert werden.





KONICA MINOLTA

Über Konica Minolta Sensing Europe B.V.:

Konica Minolta Sensing Europe B.V., eine Tochtergesellschaft von Konica Minolta Sensing Inc., Japan ist ein führender Anbieter von System- lösungen in den Gebieten Farbmessung, Licht- & Bildschirmmessung sowie optischer 3D Messtechnik. Konica Minolta Sensing Europe B.V. bedient die Industrie der EMEA Region durch eigene Niederlassungen sowie Vertriebspartner in mehr als 30 Ländern. Abgeleitet von Konica Minoltas modernster optischer Technologie, unterstützen die Lösungen von Konica Minolta Sensing die F&E als auch die Qualitätssicherung in vielen Industriebereichen.

Unsere Farbmanagement Systeme sind essenziell zur Kontrolle der Farbqualität und -Konsistenz in der Automobilindustrie, für Kunststoffe, Baustoffe, Lebensmittel, Chemische Produkte als auch für Pharmazeutische Erzeugnisse. In der durch Innovationen geprägten Industrie für Licht- und Bildschirmtechnologie gelten Konica Minolta Color Analyzer als Referenz für die Industrie. Unsere optischen 3D Laser Scanner finden Anwendung in der Medizintechnik, in der Kunst und im Bereich Kulturerbe als auch in der F&E. Konica Minolta Sensing wird mittels modernster radiometrischer Technologie auch in Zukunft innovative Lösungen anbieten, welche den laufend verändernden Anforderungen in den verschiedenen Gebieten gerecht werden.

Konica Minolta Sensing Europe B.V.

Swiss Branch Dietikon

Riedstrasse 6, CH-8953 Dietikon 1

Andreas Ullrich

Phone: +41 (0)43 322 98 02

Fax: +41 (0)43 322 98 09

andreas.ullrich@seu.konicaminolta.eu