



**BENZ Solidfix® Schnellwechselsystem im flexiblen Werkzeugbau von LuK**

**Mit der Anschaffung von drei neuen Gildemeister Drehzentren für den Werkzeugbau hat sich LuK auch für das neue, modulare Werkzeug-Schnellwechselsystem BENZ Solidfix® entschieden. Die Fertigungsleitung von LuK fand dafür viele Gründe, wie kompakte Bauform, Präzision, hohe Flexibilität durch Adaptervielfalt sowie schneller und sicherer Werkzeugwechsel mit kürzesten Rüstzeiten.**

Typische Anforderungen in jedem Werkzeugbau sind hohe Flexibilität mit schnellen Reaktionszeiten in der Einzelteilfertigung. Damit gewinnen Faktoren wie Werkzeugvielfalt, Rüstzeiten und natürlich Präzision eine besondere Bedeutung. So auch bei LuK, einer Produktmarke der Schaeffler Gruppe.

Das weltweit für die Herstellung von Kupplungen und Getrieben für die Automobilindustrie bekannte Unternehmen, mit Stammsitz in Bühl am Fuße des Schwarzwaldes, unterhält am Standort Bühl und Kappelrodeck einen rund 260 Mann starken Werkzeugbau. Hier werden vor allem Spann- und Umformwerkzeuge sowie Vorrichtungsteile, sprich Betriebsmittel, überwiegend in Einzelfertigung hergestellt. Um den zunehmenden Anforderungen nach mehr Kapazität adäquat zu begegnen, wurden drei neue Gildemeister Drehzentren CTX beta 500 angeschafft. Ausgestattet mit 12-fach-Servorevolver für angetriebene Werkzeuge, ermöglichen die Maschinen auch Bohr- und Fräsoperationen, was das Umspannen von Werkstücken für solche Arbeitsgänge in andere Maschinen einspart.

Um auch im Bereich der vergleichsweise häufigen Werkzeugwechsel Rüstzeiten zu sparen, hat LuK die neuen Maschinen mit einem Schnellwechselsystem ausgestattet. Mit dem Ziel die bestmöglich passende Lösung zu finden, wurden von der Technologieabteilung die unterschiedlichen am Markt verfügbaren Systeme gründlich analysiert. Was am neuen Schnellwechselsystem BENZ Solidfix® stark beeindruckt, ist die besonders kompakte Bauweise. Sie verleiht dem System eine hohe Stabilität, die sich letztlich auch in der Bearbeitungsgenauigkeit widerspiegelt. Außerdem wirkt sich die kurze Bauform platzsparend im Arbeitsraum aus.

Ein besonderer Vorteil des Systems ist die Vielfalt an Werkzeugadaptern für alle gängigen Werkzeugaufnahmen. Sie ermöglicht eine nahezu unbegrenzte Wahl der einzusetzenden Werkzeuge. Abgesehen davon lobt LuK besonders den Bedienkomfort. Werkzeugadapter, lassen sich ohne Spezialwerkzeuge wechseln: Und weil dies in wenigen Sekunden innerhalb der Maschine erfolgen kann, reduzieren sich die Rüstzeiten beträchtlich, wie die Fertigungsleitung im Werkzeugbau bei LuK bestätigt. Dazu kommt, dass durch den Einsatz des modularen Schnellwechselsystems BENZ Solidfix® die Werkzeuge vor-eingestellt ausgewechselt werden können, was die Rüstzeiten ebenfalls verringert.

Benz GmbH  
Werkzeugsysteme  
Im Mühlengrün 12  
D-77716 Haslach  
Telefon +49 (0) 7832/704-8100  
Telefax +49 (0) 7832/704-38100  
E-Mail: [metal@benz-tools.de](mailto:metal@benz-tools.de)  
Internet: [www.benz-tools.de](http://www.benz-tools.de)

Pressekontakt / Pressearbeit:

Nadine Uhl  
Marketing  
Telefon +49 (0) 7832/704-8840  
Telefax +49 (0) 7832/704-21  
E-Mail: [nadine.uhl@benz-tools.de](mailto:nadine.uhl@benz-tools.de)  
Internet: [www.benz-tools.de](http://www.benz-tools.de)

**Großpietsch Produkt-PR®**

**John Großpietsch**  
Waldstraße 18  
D-77736 Zell am Harmersbach  
Tel. +49 - (0) 7835/5404-0  
Fax +49 - (0) 7835/5404-20  
E-mail: [john.grosspietsch@produkt-pr.de](mailto:john.grosspietsch@produkt-pr.de)  
Internet: [www.produkt-pr.de](http://www.produkt-pr.de)

Ansichtsexemplar erbeten

**Presseinformation**  
**Press Release**  
**Communiqué de presse**



*Mit mehr als 30 Jahren Erfahrung in der Entwicklung und Produktion von CNC-Aggregaten ist die BENZ Werkzeugsysteme einer der führenden Systempartner der Metall und Holz verarbeitenden Industrie. Das ausgefeilte und sich durch anerkannt hohe Qualität auszeichnende Produktportfolio umfasst statische und angetriebene Werkzeuge, Wechselaggregate, wie Winkelköpfe, Mehrspindelbohrköpfe und Schnelllaufspindeln, modulare Trennstellen und Großbohrköpfe sowie 2-Achs-NC-Köpfe. Die Symbiose aus modernem Management und kreativem Engineering erzeugte aus dem traditionsreichen Unternehmen mit 200 Mitarbeitern ein innovatives Wachstumsunternehmen. Klare organisatorische Strukturen mit viel Spielraum für Kreativität erlauben effiziente und auf Qualität ausgerichtete Prozesse.*

**Bilder:**

**Benz-1201-LUK-Bild1:** Das modulare Schnellwechselsystem BENZ Solidfix<sup>®</sup> bildet alle gängigen Werkzeugaufnahmen ab. Es bietet größtmögliche Flexibilität bei der Werkzeugwahl und reduziert die Rüstzeiten bei Werkzeugwechsel auf ein Minimum.

Benz-1201-LUK-short