

Size does matter

When cutting with a waterjet, a smooth abrasive feed is very important – especially for brittle material – as only a continuous abrasive flow guarantees optimal cutting results without material damages. To enable quick and economical cutting, KMT offers the ABRALINE abrasive bulk transfer system. The latest addition to this product line is the model version ABRALINE Advanced which features a larger abrasive silo and an optimized design thus being able to reliably feed demanding waterjet cutting applications.

The abrasive bulk transfer system ABRALINE consists of an abrasive silo and a smaller pressure vessel directly beneath it. With the help of pressurized air, the vessel conveys abrasive sand to the FEEDLINE and the waterjet cutting heads via a hose. At the outlet hopper of the pressure vessel, a sensor monitors the fill level of the abrasive. As soon as the abrasive runs low, a signal of the sensor causes a time-controlled opening of the inlet valve which replenishes the tank thus providing a continuous abrasive flow to the cutting heads.

For some years, KMT has been successfully selling the ABRALINE system in the market. Now, the company has extended the product line by a model which has been designed especially for waterjet cutting machines operating at full capacity: The model ABRALINE Advanced features an extremely large abrasive silo. Therefore, a single abrasive load lasts more than twice as long as a single load of the smaller version of the transfer system. The silo has been dimensioned to be able to hold a complete abrasive sand standard packaging unit of 1t. This fact does not only lead to longer continuous operation times but also to a time-saving and simple filling process of the silo as the necessity for an intermediate storage of the abrasive is eliminated.

Moreover, the model ABRALINE Advanced is very maintenance-friendly and reliable: Instead of using a usual cone seal, the abrasive silo and the pressure vessel are connected by a pneumatic pinch valve. A free production flow, minimum frictional resistance and the absence of leaks and clogging are some features of such a valve which allow for long lifetimes even at continuous operation. Furthermore, the opening and closing of the pinch valve require a lower air volume compared to the cone seal. As a consequence, the necessary maximum level of air pressure decreases significantly.

With the two model types, KMT offers a solution for different requirements concerning waterjet cutting systems. The smaller version ABRALINE Comfort is sufficient for ensuring the abrasive feed for occasional cutting needs. For larger cutting machines, which operate continuously and with multiple cutting heads, machine operators should consider using the model ABRALINE Advanced.

Auf die Größe kommt es an

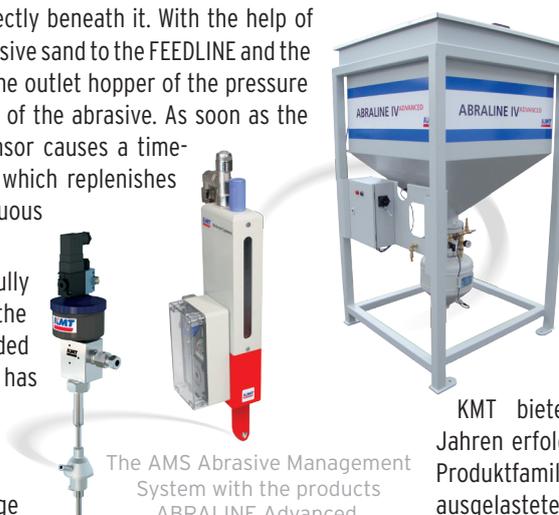
Beim Wasserstrahlschneiden insbesondere von spröden Materialien ist es wichtig, dass die Abrasivzufuhr nicht ins Stocken gerät, da nur ein gleichmäßiger Abrasivzufluss optimale Schneidergebnisse ohne Beschädigungen gewährleistet. Um schnelles und ökonomisches Schneiden zu ermöglichen, bietet KMT das ABRALINE Abrasiv-Fördersystem an. Neuestes Mitglied in dieser Produktfamilie ist dabei die Ausführung ABRALINE Advanced mit größerem Abrasivtank und optimierter Konstruktion zur Versorgung stark ausgelasteter Wasserstrahlschneidmaschinen.

Das Abrasiv-Fördersystem ABRALINE besteht aus einem Abrasivtank und einem kleineren Druckbehälter. Dieser ist unter dem Tank angebracht und fördert das Abrasivmittel per Druckluft durch einen Schlauch über die FEEDLINE zu den Schneidköpfen. Am Auslasstrichter des Druckbehälters befindet sich ein Sensor, der den Füllstand des Abrasivs überwacht: Er öffnet zeitgesteuert das Einlassventil des Behälters, sobald der Abrasivsand darin zur Neige geht. Auf diese Weise gewährleistet das System den gleichmäßigen Abrasivstrom zu den Schneidköpfen.

KMT bietet das ABRALINE-System bereits seit mehreren Jahren erfolgreich am Markt an. Jetzt hat das Unternehmen die Produktfamilie um ein Modell erweitert, das speziell für stark ausgelastete Schneidanlagen konzipiert wurde. Das Modell ABRALINE Advanced verfügt über einen extrem großen Abrasivtank, so dass eine Ladung mehr als doppelt so lange ausreicht wie bei der bisherigen kleineren Variante des Fördersystems. Dabei ist der Tank so ausgelegt, dass er die Standardgröße einer Packungseinheit an Abrasivsand von 1t komplett aufnehmen kann. Das sorgt nicht nur für einen längeren durchgehenden Betrieb, sondern auch für eine zeitsparende und einfache Befüllung des Tanks, da eine Zwischenlagerung des Abrasivmittels entfällt.

Weiterhin ist das Modell ABRALINE Advanced durch eine optimierte Konstruktion sehr wartungsfreundlich und zuverlässig: Anstelle der gebräuchlichen Konusdichtung wurden der Abrasivtank und der Druckbehälter über ein pneumatisches Schlauch-Quetschventil miteinander verbunden. Dieses zeichnet sich durch freien Produktionsfluss, minimalen Reibungswiderstand und 100%ige Leckage- und Verstopfungsfreiheit aus, so dass auch bei kontinuierlichem Einsatz lange Lebenszeiten garantiert sind. Zudem wird zum Öffnen und Schließen des Schlauch-Quetschventils ein niedrigeres Luftvolumen benötigt als bei der Konusdichtung. Somit sinkt der kurzzeitig maximal notwendige Druckluftverbrauch signifikant.

Mit den beiden Modellvarianten bietet KMT nun eine Lösung für die verschiedenen Anforderungen von Schneidsystemen an. Das kleinere Modell ABRALINE Comfort reicht aus, um die Abrasiv-Versorgung für gelegentlichen Schneidbedarf zu gewährleisten. Bei größeren Anlagen, die kontinuierlich mit mehreren Schneidköpfen in Betrieb sind, sollte das Modell ABRALINE Advanced in Betracht gezogen werden.



The AMS Abrasive Management System with the products ABRALINE Advanced, FEEDLINE V and ACTIVE AUTOLINE II

Technical Data / Technische Daten

	Max. Flow Rate Max. Förderstrom	Operating Pressure Betriebsdruck	Supply Voltage Versorgungs- spannung	Vessel Volume Druckbehälter- volumen	Silo Capacity Speichertank- kapazität	Length Länge	Width Breite	Height Höhe	Weight Gewicht
Advanced	4,000 g/min	2 - 6 bar	115 - 240 V	24 l	1,000 kg	1,060 mm	1,060 mm	1,915 mm	250 kg
Comfort	4,000 g/min	2 - 6 bar	115 - 240 V	24 l	350 kg	700 mm	700 mm	1,400 mm	80 kg

Tech NEWS

KMT Waterjet Systems - Product & Service Information I/2013

KMT opens up sales office in Moscow

For many years now, KMT has been working on building up an exemplary international network of local representations with the aim to always be close to its customers. Considering this philosophy, the company decided in 2012 to set up a presence in Russia. Consequently, KMT opened up a sales and service office in Moscow on 1 January 2013.

Hence, KMT establishes a permanent customer contact to be even better able to serve its existing Russian customers and to further strengthen its position in this attractive growth market. So all of those who are interested in waterjet cutting gain a designated contact person who can cater to all customer demands in the national language.

Since the beginning of the year, the newly appointed Area Manager Russia, Vartan Mazyan, has been serving the sales areas of Russia and Central Asia from his office in Moscow. Mazyan was recruited on 1 September 2012 and participated in a comprehensive training in the company headquarters for Europe, Middle East, Africa and India in Bad Nauheim, Germany. Now, he is ready to proficiently answer all of his local customers' questions and requirements concerning waterjet cutting.



Vartan Mazyan
Area Manager Russia
Phone: +7(495) 66 50 252
Mobile: +7 (926) 23 30 906
vartan.mazyan@kmt-waterjet.com

You can reach Vartan Mazyan at the following address:

OOO KMT Waterjet Systems
Ozernaya street 42 ■ 9th floor ■ 119361 Moscow
(119361, Москва ■ Озерная улица 42 ■ этаж 9.)

KMT eröffnet eigene Niederlassung in Moskau

KMT Waterjet Systems praktiziert seit vielen Jahren Kundennähe durch ein beispielhaftes internationales Netzwerk an lokalen Repräsentanzen. Im Rahmen dieser Philosophie hat sich das Unternehmen bereits 2012 dazu entschieden, auch in Russland Präsenz zu zeigen, und am 01.01.2013 ein eigenes Sales- und Service-Büro in Moskau eröffnet.

Somit etabliert KMT einen dauerhaften Kundenkontakt, um seinen vorhandenen russischen Kunden noch besseren Service bieten zu können und seine Position in dem attraktiven Wachstumsmarkt weiter zu stärken. Vor Ort bietet sich dadurch für alle Interessenten an der Wasserstrahlstechnologie ein fester Ansprechpartner, der auf alle Kundenwünsche in der Landessprache eingehen kann.

Seit Anfang dieses Jahres kümmert sich Vartan Mazyan in seiner neu geschaffenen Position als Area Manager Russland von seinem Büro in Moskau aus um die Verkaufsgebiete Russland und Zentralasien. Mazyan wurde am 01.09.2012 bei KMT eingestellt und ist nach einer intensiven Trainingsphase in der Firmenzentrale für Europa, den Nahen Osten, Afrika und Indien in Bad Nauheim, Deutschland, bereit, alle Fragen und Wünsche seiner lokalen Kunden zum Thema Wasserstrahlstechnologie kompetent zu beantworten.

Sie können Vartan Mazyan unter der folgenden Adresse erreichen:

Further KMT Sales and Service Offices Weitere KMT Sales- und Service-Büros

Main Office Germany / Bad Nauheim Zentrale in Deutschland / Bad Nauheim	+49-6032-997-0
Spain / Madrid Spanien / Madrid	+34-91-510 37 98
Italy / Milan Italien / Mailand	+39-02-642 21 801
France / Lissieu Frankreich / Lissieu	+33-4-78 22 69 45
Poland / Warsaw Polen / Warschau	+48-22-545 06 60
United Kingdom / Birmingham Großbritannien / Birmingham	+44-1384-408 892
Sweden / Ronneby Schweden / Ronneby	+46-708-32 45 20
U.A.E. / Dubai Vereinigte Arabische Emirate / Dubai	+971-4-701 79 66
India / Mumbai Indien / Mumbai	+91-22-285 724 94

KMT Offices Worldwide KMT Niederlassungen weltweit



KMT GmbH • KMT Waterjet Systems

Hohe Straße 4-6 ■ 61231 Bad Nauheim ■ Germany
Phone: +49-6032-997-0 ■ Fax: +49-6032-997-270
www.kmt-waterjet.com ■ info@kmt-waterjet.com

