

PRESSEMITTEILUNG

Exklusiv und präzise: InnoMotix Entwicklungspartner von Peiseler

Werkstückwechsellisch mit innovativer pneumatischer Steuerung

Remscheid / Feldkirchen-Westerham, 13. November 2013 – *Die Firma Peiseler Präzisionsmaschinenbau steht für Tradition und Innovation: Im Sinne der konsequenten Produktoptimierung wurde nun eine Neuentwicklung speziell für die Ansteuerung der Werkstückwechsellische mit der intelligenten pneumatischen Steuerung der Firma InnoMotix GmbH erfolgreich abgeschlossen.*

Die Werkstückwechsellische der Firma Peiseler sind bewährte Teilgeräte zum pendelnden Wechsel der Werkstücke zwischen Bearbeitungsraum und Beladeposition. Hier zählt Schnelligkeit ebenso wie Präzision. Die Tische werden weltweit in verschiedensten Produktionsumgebungen eingesetzt. Doch auch bewährte Produkte sind nicht frei von Verbesserungspotential. In diesem Fall war Peiseler auf der Suche nach einer Optimierung des bestehenden pneumatischen Antriebes der Tische, da die erforderlichen Öldruckstoßdämpfer kostenintensiv sind und zudem einem Verschleiß unterliegen.

Um den Dämpfer durch ein neues System vollkommen ohne Dämpfer zu ersetzen, wurde die exklusive Zusammenarbeit zwischen Peiseler und InnoMotix initiiert. Der technische Hintergrund von InnoMotix: Das patentierte pneumatische Fox-System von InnoMotix arbeitet mit angepasster Abluftsteuerung und benötigt deshalb keine interne oder externe Endlagendämpfung. Damit ermöglicht das patentierte System einen ruck- und stoßfreien Bewegungsablauf für oszillierende Pneumatikzylinder aller Art.

Doch die „Wunschliste“ von Peiseler an InnoMotix umfasste selbstverständlich mehr als „nur“ die Eliminierung des Öldruckstoßdämpfers: Schnellere Fahrzeiten mit weichen Stopps sowie eine lastadaptive Bewegung für unterschiedlichste Massen ohne Stillstandszeiten hatten eine ebenso hohe Priorität. Nach erfolgreicher Umsetzung verfügt der bewährte Werkstückwechsellisch nun über einen innovativen pneumatischen Antrieb, der diesen Vorgaben entspricht. Durch die Massen Anpassung ohne technische Umbauten konnten die Taktzeiten erheblich verbessert werden. Auch Druck- und Temperaturänderungen passt sich das System automatisch an. Dies ist besonders wichtig in anderen Produktionsumgebungen, bei denen beispielsweise das Klima deutlich von den gewohnten Temperaturen hierzulande abweicht.

Das „technische Komplettpaket“ besteht aus dem Werkstückwechsellisch von Peiseler mit dem bewährten Zylinder und Ventilen, ergänzt um die Integration eines linearen Wegmesssystems in den Zylinder für die optimale Messung der Verfahrwerte. Durch das Wegmesssystem konnten unter anderem sehr schnelle Verfahrwerte und gleichzeitig engmaschige Sicherheitsvorgaben umgesetzt werden, die für den Praxiseinsatz zum Beispiel schnelle Stopps garantieren.

Dr. Benedict Korischem, Technischer Geschäftsführer der Peiseler GmbH & Co. KG: „Das nun vorliegende Produkt erfüllt unsere hoch gesteckten Ziele hinsichtlich Optimierung zum Beispiel der Bewegungszeiten sowie einer differenzierten Lastanpassung. Mit dieser Lösung profitieren unsere Kunden im Bereich besserer wartungsfreier Standzeiten und gleichzeitig von verbesserten Zykluszeiten. Das heißt konkret: Wir können die Funktionen eines elektrischen Servoantriebes zum Preis eines einfachen Pneumatikantriebes anbieten – ein echter Meilenstein für unsere gemeinsame Entwicklung mit InnoMotix.“

Peiseler in Kürze:

Die Peiseler GmbH & Co KG mit Sitz in Remscheid wurde im Jahr 1819 gegründet. Die Konstruktion, die Fertigung und die Montage von Teilgeräten mit ca. 200 MitarbeiterInnen ist das Hauptgeschäft, bis heute wurden gut 40.000 Einheiten weltweit an Kunden geliefert. Ein- und mehrachsige Teilgeräte im Seriengeschäft werden ebenso angeboten wie Kunden spezifische Sonderkonstruktionen. Mit dem ersten direkt angetriebenen Teilgerät 1997 und der ersten direkt angetriebenen Zweiachsschwenkeinrichtung im Jahr 2001 hat Peiseler seine Position als innovativer Hersteller von qualitativen Produkten veranschaulicht.

InnoMotix in Kürze:

Die InnoMotix GmbH mit Sitz in Feldkirchen-Westerham wurde Anfang 2009 gegründet. Das Kerngeschäft der InnoMotix® ist die Entwicklung und der Vertrieb von Steuerungslösungen für pneumatische Antriebe. Neben den Gründern sind u.a. der Hightech-Gründerfonds und Bayern-Kapital an der Gesellschaft beteiligt.

Die InnoMotix GmbH entwickelt, produziert und vertreibt das innovative und patentierte InnoMotix® Steuerungssystem für pneumatische Antriebe, bestehend aus der elektronischen InnoMotix® Zylindersteuerung und den InnoMotix® Ventilblöcken. Das InnoMotix® Steuerungssystem ermöglicht einen stoßfreien, hochdynamischen Bewegungsablauf für alle oszillierenden Pneumatikzylinder („Pneumatik ohne Dämpfer“). Dadurch kann Pneumatik wesentlich produktiver und kostengünstiger eingesetzt werden, und es eröffnen sich ganz neue Anwendungen für die Pneumatik.

Pressekontakt:

Peiseler GmbH & Co KG, Dr. Benedict Korischem, Am Mühlenacker 30, 42855 Remscheid, Tel.: +49 – (0)2191 – 913 0, Fax +49 – (0)2191 – 913 164, peiseler.rs@peiseler.de

InnoMotix GmbH, Brigitte Paul, Marketing, Im Müllerland 7a, 83620 Feldkirchen-Westerham Tel. +49-8063-34839-18, Fax +49-8063-34839-44, brigitte.paul@innomotix.de

Bildmaterial:



Dr. Benedict Korischem, Technischer Geschäftsführer der Peiseler GmbH & Co. KG



Der Werkstückwechseltisch WW 630 von Peiseler.

Fotos in druckfähiger Qualität gerne [per Mail](mailto:peiseler.rs@peiseler.de).